



MLM QCA Manuale Utente Fornitore V6

This document contains proprietary information of Enel SpA and shall only be used by the recipient in relation to the purposes for which it was received. Any form of reproduction or disclosure without the express consent of Enel SpA is prohibited.

Lista di Distribuzione

Nome	Riferimenti

Questo documento verrà inviato tramite mail e sarà disponibile su share point ufficiale

Revisioni al Documento

Le revisioni e i cambiamenti apportati in questo documento verranno tracciati in questa tabella.

VERSION CONTROL					
Data	Versione	Scritto Da	Revisionato Da	Sezione	Descrizione della modifica

Indice

1.	Termini, acronimi, abbreviazioni	4
2.	Manuale Utente MLM - Modulo QCA - Fornitore	5
2.1	Accesso.....	5
2.2	Utente Fornitore - Navigazione	5
2.2.1	Menu QCA	5
2.2.2	Caricamento PFC	10
2.2.3	Caricamento PdP.....	12
2.2.4	Modifica PdP	16
2.2.5	Caricamento Avviso di Collaudo.....	20
2.2.5	Inserimento Numeri Seriali degli esiti delle prove	32
2.2.6	Caricamento documenti per la Verifica Documentale	34
2.2.7	Emissione QA.....	35
2.2.8	Rettifica/Annullamento di un Avviso di Collaudo.....	37
2.2.9	Gestione Azioni Correttive – Avviso di Collaudo.....	38
2.2.10	Audit/OLT Conferma Esecuzione.....	40
2.2.11	Gestione Azioni Correttive - Audit	44
2.2.12	Blocco Fornitori.....	46
2.2.14	Local Settings	47
2.2.15	Anagrafica di Contatto	48
2.2.16	Manuale Utente Fornitore	49

1. Termini, acronimi, abbreviazioni

La tabella in basso contiene la definizione dei termini, acronimi e abbreviazioni

Acronimo	Descrizione
PdP	Piano di Produzione
AUD	Audit
PFC	Piano di Fabbricazione e Controllo
Checkbox	Casella di spunta, letteralmente tradotto. Utilizzato per permettere all'utente operazioni singole o multiple data una lista di elementi
Radio-Button	Casella utilizzata per permettere all'utente di selezionare un unico elemento data una lista
QA	Quality Approval – Documento necessario per poter procedere con la spedizione dei materiali
ATR	Documento emesso al termine di un'attività di collaudo da ENEL.
OLT	Prove fuori linea
MLM	Material Lifecycle Management

2. Manuale Utente MLM - Modulo QCA - Fornitore

2.1 Accesso

L'accesso al portale MLM, per l'utente fornitore, può avvenire esclusivamente tramite WeBUY cliccando sull'apposito link presente nella home page della piattaforma. Per qualsiasi altro argomento relativo al sistema WeBuy, consultare il manuale utente di WeBuy.

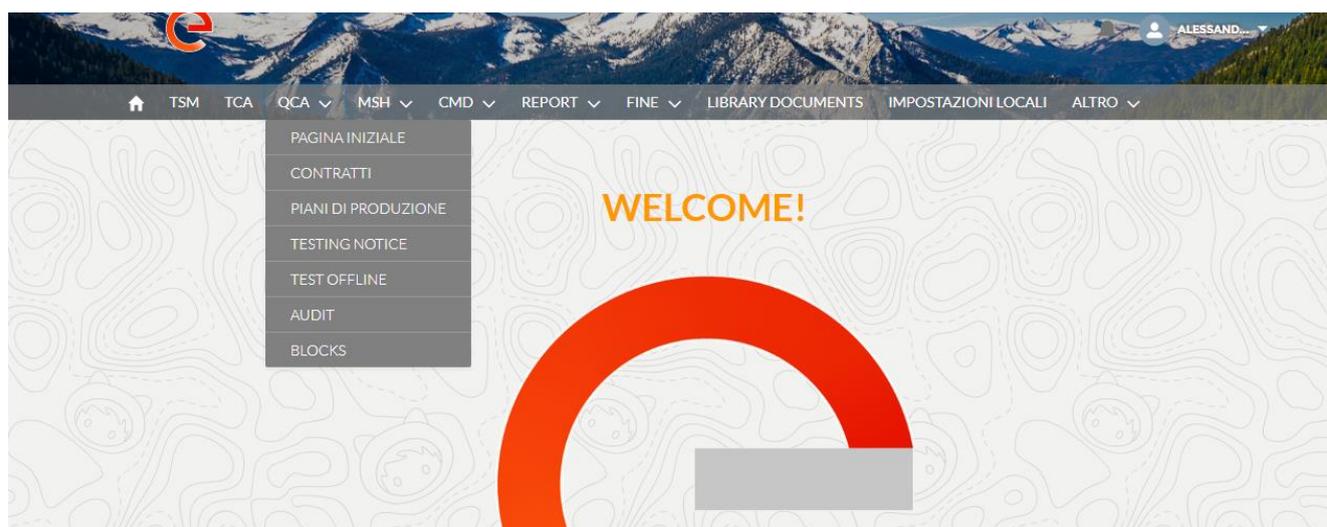
SUGGERIMENTO: Google Chrome e Mozilla Firefox sono i browser consigliati. Si prega di non utilizzare altri browser. Inoltre, si raccomanda di disabilitare i plugin e tutte le estensioni di Google che potrebbero inficiare con l'attività.

2.2 Utente Fornitore - Navigazione

2.2.1 Menu QCA

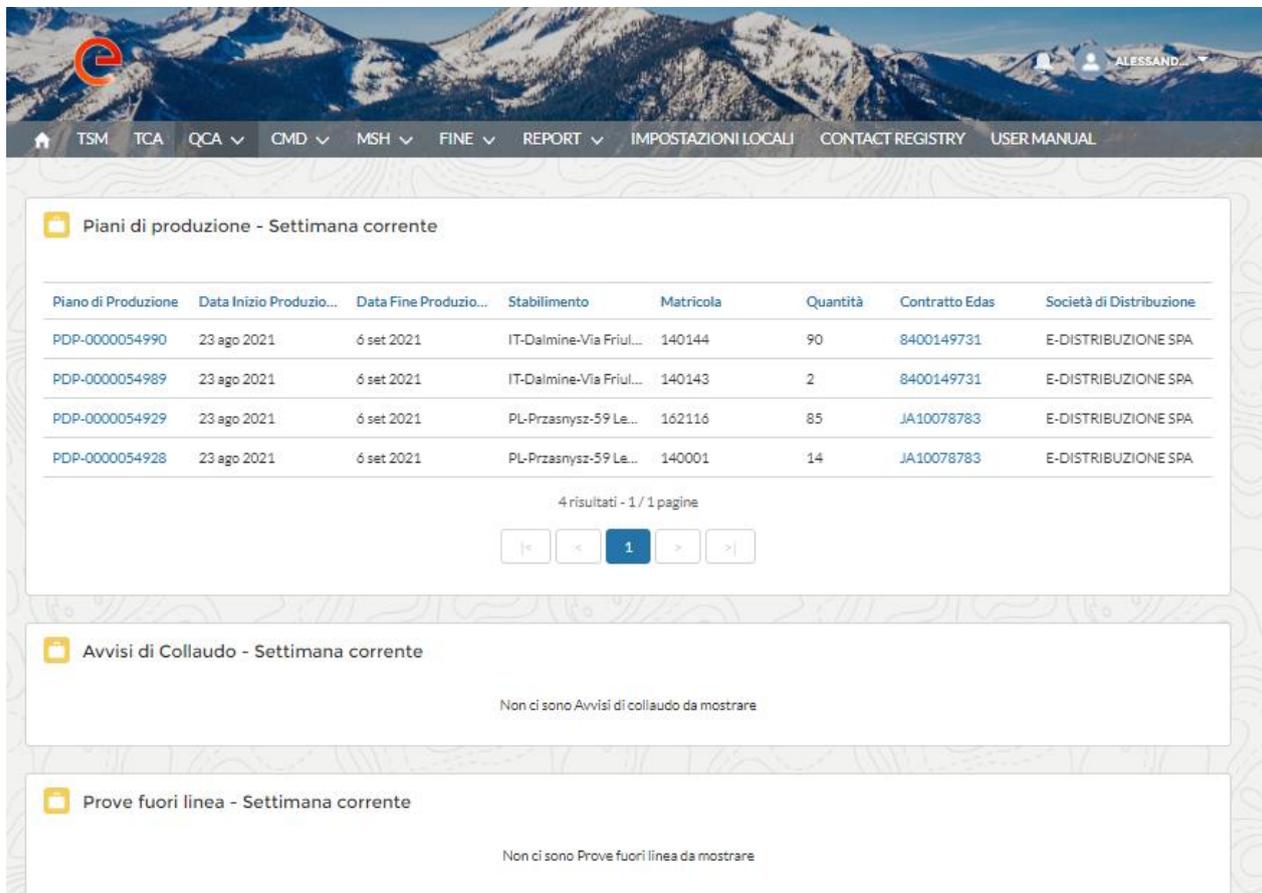
Nella pagina iniziale del fornitore, per accedere al menu QCA premere il pulsante "QCA". Dopo il click viene visualizzata una serie di link per accedere alle schermate principali del modulo:

- Home
- Contratti
- Piani di Produzione
- Avvisi di Collaudo
- Prove fuori linea
- Audit
- Blocchi



Home

Nella Home del modulo QCA è visualizzata una sintesi delle attività del fornitore in corso nella settimana corrente. E' inoltre disponibile, in testa alla pagina, una sezione dedicata alle eventuali comunicazioni di Enel.



The screenshot shows the QCA module home page with a navigation menu and three main sections:

- Piani di produzione - Settimana corrente**: A table with 4 rows and 8 columns. The columns are: Piano di Produzione, Data Inizio Produzio..., Data Fine Produzio..., Stabilimento, Matricola, Quantità, Contratto Edas, and Società di Distribuzione.
- Avvisi di Collaudo - Settimana corrente**: A section indicating that no commissioning notices are currently displayed.
- Prove fuori linea - Settimana corrente**: A section indicating that no out-of-line tests are currently displayed.

Piano di Produzione	Data Inizio Produzio...	Data Fine Produzio...	Stabilimento	Matricola	Quantità	Contratto Edas	Società di Distribuzione
PDP-0000054990	23 ago 2021	6 set 2021	IT-Dalmine-Via Friul...	140144	90	8400149731	E-DISTRIBUZIONE SPA
PDP-0000054989	23 ago 2021	6 set 2021	IT-Dalmine-Via Friul...	140143	2	8400149731	E-DISTRIBUZIONE SPA
PDP-0000054929	23 ago 2021	6 set 2021	PL-Przasnysz-59 Le...	162116	85	JA10078783	E-DISTRIBUZIONE SPA
PDP-0000054928	23 ago 2021	6 set 2021	PL-Przasnysz-59 Le...	140001	14	JA10078783	E-DISTRIBUZIONE SPA

4 risultati - 1 / 1 pagine

Navigation: |< < 1 > >|

Contratti

ALESSAND...

🏠 TSM TCA QCA ▾ CMD ▾ MSH ▾ FINE ▾ REPORT ▾ IMPOSTAZIONI LOCALI CONTACT REGISTRY USER MANUAL

Contratti

— Filtri di Ricerca

Data inizio validità

Data fine validità

Numero Contratto

TCA Richiesta

Società di Distribuzione

Paese

ID SALESFORCE	CONTRATTO	PAESE	DATA INIZIO VAL...	DATA FINE VALI...	TCA RICHIESTA	SOCIETÀ DI DIST...	PFC CARICATO
00306563	JA10078783	IT	01-07-2021	30-06-2024	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00304429	JA10078793	IT	01-07-2021	30-06-2024	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00289836	JA10070540	IT	07-06-2021	07-06-2023	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00289631	JA10078132	IT	21-06-2021	31-12-2021	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00276626	JA10077432	ES	30-05-2021	29-05-2022	<input checked="" type="checkbox"/>	ENDESA DISTR. EL...	<input type="checkbox"/>
00260069	8400147676	IT	13-01-2020	30-06-2021	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00259590	8400139004	IT	12-06-2019	12-06-2021	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00236984	8400160279	IT	03-02-2021	03-02-2024	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00226981	84M0155423	IT	24-06-2020	24-06-2022	<input checked="" type="checkbox"/>	Enel Global Infrastr...	<input type="checkbox"/>
00210529	8400133232	CL	04-12-2018	31-12-2020	<input checked="" type="checkbox"/>	Enel Distribución C...	<input type="checkbox"/>

30 risultati - 1 / 3 pagine

Piani di Produzione

 Piani di produzione

Crea Piano di Produzione

— Filtri di Ricerca

Piano di Produzione	Data Inizio Pro...	Data Fine Prod...	Stabilimento	Matricola	Quantità	Contratto Edas	Società di Distrib...	Stato	Paes...
PDP-0000115147	20 lug 2022	19 ago 2022	IT-PIANO TAV...	110218	3232	5000001999	EDESUR	Approvato	AR
PDP-0000115151	20 lug 2022	19 ago 2022	IT-PIANO TAV...	100230	3232	5000001999	EDESUR	Approvato	AR
PDP-0000115150	20 lug 2022	19 ago 2022	IT-PIANO TAV...	110229	3232	5000001999	EDESUR	Approvato	AR
PDP-0000115148	20 lug 2022	19 ago 2022	IT-PIANO TAV...	110229	3232	5000001999	EDESUR	Approvato	AR
PDP-0000115149	20 lug 2022	19 ago 2022	IT-PIANO TAV...	110218	3232	5000001999	EDESUR	Approvato	AR
PDP-0000115092	4 lug 2022	4 lug 2022	IT-ASTI-VIA A...	162355	234	5000000675	E-DISTRIBUZION...	Da Modif...	IT
PDP-0000115754	2 lug 2022	2 lug 2022	IT-OTRANTO-...	160056	13	5000000675	E-DISTRIBUZION...	Approvato	IT
PDP-0000115090	30 giu 2022	1 lug 2022	IT-PUGLIA-TU...	270096	23	5000000060	ENDESA DISTR. E...	In Attesa d...	ES
PDP-0000115202	29 giu 2022	30 giu 2022	RO-sibiu-test	534502	1231	7600002609	E-Distributie Mun...	Approvato	RO

Avvisi di Collaudo

Avvisi di Collaudo

[Crea Avviso di Collaudo](#)

— Filtri di Ricerca

ID Avviso	ID Enel	Data iniziale	Data finale
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Prima Fornitura	Cat.	Contratto Edas	Matricole
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text" value="Ricerca"/>	<input type="text" value="Ricerca"/>
Quantità	Paese Soc. Distribuzione	Società di Distribuzione	Fase
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Impianto Enel	Stabilimento in Deroga		
<input type="text" value="Tutti"/>	<input type="text" value="Tutti"/>		
<input type="button" value="Cerca"/> <input type="button" value="Cancella"/>			

ID Avviso	ID Enel	Data inizi...	Data finale	Pr...	Cat.	Matricole	Quant...	Contratto Edas	Società di Distribu...	Fase	I...	Paese S...	St...
TEST VER...		4 lug 2022	4 lug 2022					500000675	E-DISTRIBUZION...	SELEZI...		IT	
testes		29 giu 2022	30 giu 2022					7600002609	E-Distributie Munt...	SELEZI...		RO	✓
rwnw		29 giu 2022	30 giu 2022					7600002609	E-Distributie Munt...	SELEZI...		RO	✓
234234		29 giu 2022	30 giu 2022					7600002609	E-Distributie Munt...	SELEZI...		RO	✓
asdasd		29 giu 2022	30 giu 2022		1	162075	111	7600002609	E-Distributie Munt...	SELEZI...		RO	✓
asdasd		29 giu 2022	30 giu 2022					7600002609	E-Distributie Munt...	SELEZI...		RO	✓
asdas		29 giu 2022	30 giu 2022		1	162075	8	7600002609	E-Distributie Munt...	SELEZI...		RO	
sadas		29 giu 2022	30 giu 2022					7600002609	E-Distributie Munt...	SELEZI...		RO	

Le operazioni previste per il fornitore nel modulo QCA sono le seguenti:

- Caricamento PFC
- Caricamento PdP
- Caricamento Avviso di Collaudo
- Approvazione data verifica ispettiva (Audit)
- Inserimento Esito Serial Number
- Caricamento documenti per verifica Documentale
- Stampa QA
- Gestione Azioni Correttive

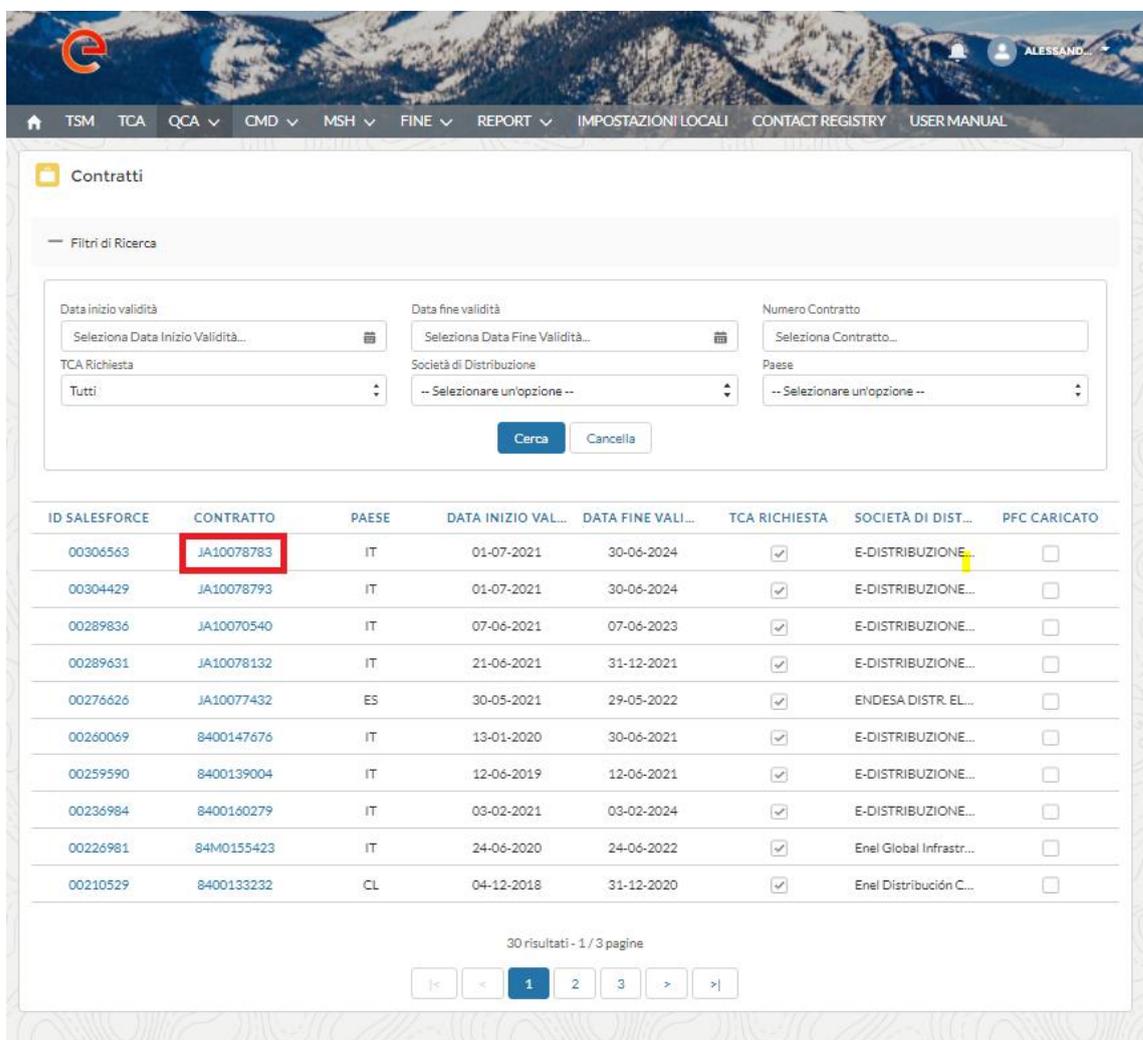
2.2.2 Caricamento PFC

Nei dettagli della pagina "Contratti", l'utente Fornitore può caricare un "Piano di Fabbricazione e controllo".

Il fornitore per caricare il piano di fabbricazione e controllo deve seguire questi passaggi:

- Cercare e selezionare il contratto,
- Fare clic su "Carica file" nella sezione "Piano di Fabbricazione e controllo",
- Salva il file caricato (estensioni ammesse PDF e ZIP).

Per ogni contratto può essere caricato un solo file. Nel caso di ATI / RTI i diversi piani di fabbricazione e controllo devono essere riuniti in un unico file zip da caricare eventualmente a cura della mandataria



ID SALESFORCE	CONTRATTO	PAESE	DATA INIZIO VAL...	DATA FINE VALI...	TCA RICHIESTA	SOCIETÀ DI DIST...	PFC CARICATO
00306563	JA10078783	IT	01-07-2021	30-06-2024	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00304429	JA10078793	IT	01-07-2021	30-06-2024	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00289836	JA10070540	IT	07-06-2021	07-06-2023	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00289631	JA10078132	IT	21-06-2021	31-12-2021	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00276626	JA10077432	ES	30-05-2021	29-05-2022	<input checked="" type="checkbox"/>	ENDESA DISTR. EL...	<input type="checkbox"/>
00260069	8400147676	IT	13-01-2020	30-06-2021	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00259590	8400139004	IT	12-06-2019	12-06-2021	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00236984	8400160279	IT	03-02-2021	03-02-2024	<input checked="" type="checkbox"/>	E-DISTRIBUZIONE...	<input type="checkbox"/>
00226981	84M0155423	IT	24-06-2020	24-06-2022	<input checked="" type="checkbox"/>	Enel Global Infrastr...	<input type="checkbox"/>
00210529	8400133232	CL	04-12-2018	31-12-2020	<input checked="" type="checkbox"/>	Enel Distribución C...	<input type="checkbox"/>

Contrato
00034190

Crea Piano di Produzione Crea Avviso di Collaudo

Contra to	Nome Fornitore	Paese	Data Inizio Validità	Data Fine Validità	Scheda Prova Fuori Linea
8400147676	ABB SPA	IT	13/01/2020	13/01/2021	

DETAILS LISTA PDP ELEMENTI CONTRATTO

Contra to 8400147676	Stato Draft
ID Salesforce 00034190	Società di Distribuzione E-DISTRIBUZIONE SPA
Descrizione Contra to FORNITURA DI TRASFORMATORI AT/MT - GARA ANDREA - ABB	Codice Titolare DISTRIBUZIONE
Codice Contra to nd	
Data Documento 13/01/2020	Data Inizio Validità 13/01/2020
TCA Richiesta <input type="checkbox"/>	Data Fine Validità 13/01/2021
Gara	Scadenza (Giorni)

Piano di Fabbricazione
Seleziona File PDF/ZIP
Carica file Rilascia file
Test

Nel caso in cui un documento sia stato caricato in modo errato, è possibile eliminarlo semplicemente cliccando sull'icona "occhio"  evidenziato nella schermata seguente:

Contrato
00034190

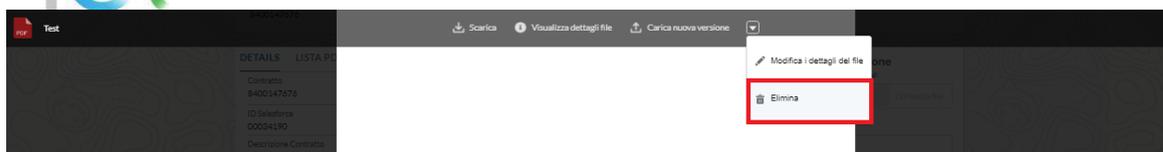
Crea Piano di Produzione Crea Avviso di Collaudo

Contra to	Nome Fornitore	Paese	Data Inizio Validità	Data Fine Validità	Scheda Prova Fuori Linea
8400147676	ABB SPA	IT	13/01/2020	13/01/2021	

DETAILS LISTA PDP ELEMENTI CONTRATTO

Contra to 8400147676	Stato Draft
ID Salesforce 00034190	Società di Distribuzione E-DISTRIBUZIONE SPA
Descrizione Contra to FORNITURA DI TRASFORMATORI AT/MT - GARA ANDREA - ABB	Codice Titolare DISTRIBUZIONE
Codice Contra to nd	
Data Documento 13/01/2020	Data Inizio Validità 13/01/2020
TCA Richiesta <input checked="" type="checkbox"/>	Data Fine Validità 13/01/2021
Gara GME000230470	Scadenza (Giorni) -223
Prova Fuori Linea <input type="checkbox"/>	
Scheda Prova Fuori Linea	

Piano di Fabbricazione
Seleziona File PDF
Carica file Rilascia file
Test



Cliccando su “Elimina” sarà possibile procedere con l'eliminazione del file allegato.

2.2.3 Caricamento PdP

Dalla pagina di dettaglio di un contratto, l'utente Fornitore può creare un PdP premendo il pulsante “Crea Piano di Produzione”.



La creazione di un PdP può essere effettuata anche nella pagina riepilogativa dei PdP, alla quale si accede mediante link QCA > Piani di Produzione, mediante il pulsante “Crea Piano di Produzione”.

Crea Piano di Produzione

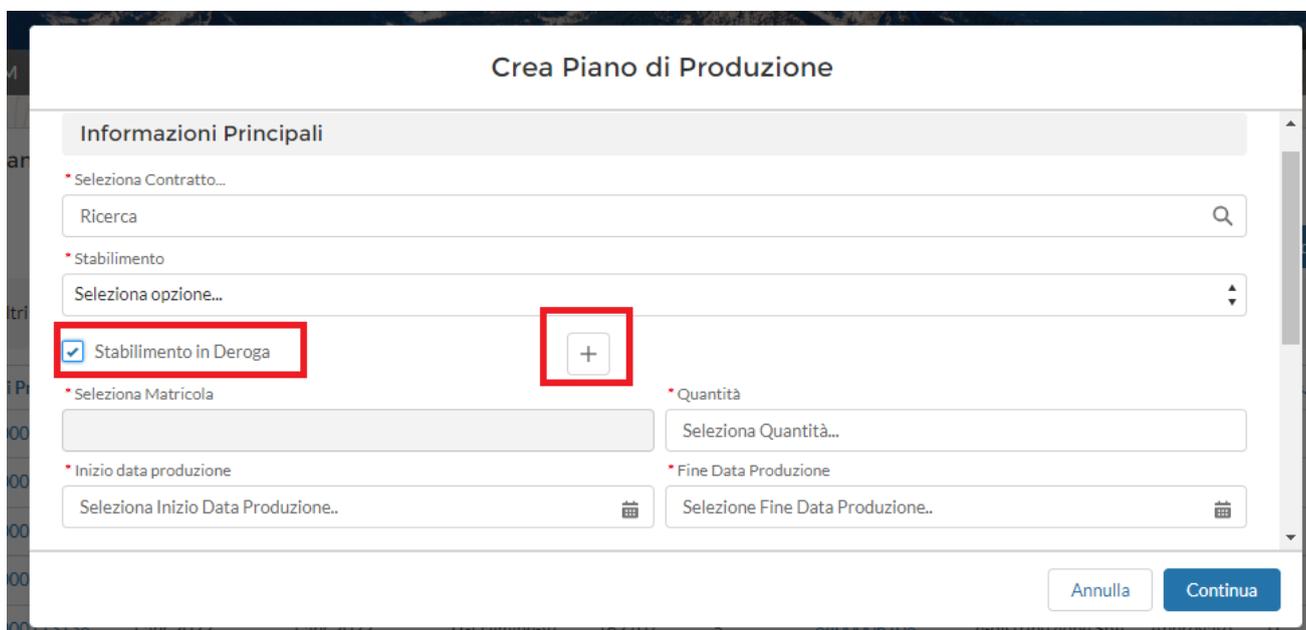
Informazioni Principali

- * Seleziona Contratto...
 🔍
- * Stabilimento
 ▼
- Stabilimento in Deroga +
- * Seleziona Matricola
- * Quantità
- * Inizio data produzione
 📅
- * Fine Data Produzione
 📅

L'utente fornitore deve cliccare sul tasto "Crea Piano di Produzione". Generalmente i campi mostrati sono:

- Matricola
- Contratto
- Inizio data produzione
- Fine data produzione
- Quantità
- Stabilimento
- Stabilimento in Deroga

In caso di creazione di un PdP presso uno stabilimento che non compare nel menù a tendina "Stabilimento" a causa di mancata migrazione da WeBuy. Il fornitore può richiedere una deroga attraverso i seguenti passi: porre il flag su "stabilimento in deroga" e con il tasto "+" () attivare la schermata per la compilazione dei dati.



The screenshot shows a web form titled "Crea Piano di Produzione". Under the "Informazioni Principali" section, there are several input fields. The "Stabilimento in Deroga" checkbox is checked and highlighted with a red box. To its right, a "+" button is also highlighted with a red box. Other fields include "Seleziona Contratto..." with a search bar, "Stabilimento" with a dropdown menu, "Seleziona Matricola", "Quantità" with a dropdown, "Inizio data produzione" with a date picker, and "Fine Data Produzione" with a date picker. At the bottom right, there are "Annulla" and "Continua" buttons.

Dopo aver cliccato sul bottone "+" compilare i campi obbligatori e fare click su "Save" per salvare le informazioni o su "cancel" per tornare alla pagina di creazione del PdP

Crea Piano di Produzione

Stabilimento in Deroga

<p>* Fabbrica</p> <p>Paese</p> <input type="text" value="ITALY"/>	<p>* Stato Stabilimento</p> <input type="text" value="IT"/>	<p>* Città Stabilimento</p> <input type="text" value="Roma"/>
<p>* Indirizzo Stabilimento</p> <input type="text" value="VIA MARCO AURELIO"/>	<p>* CAP Stabilimento</p> <input type="text" value="00141"/>	
<p>Telefono Stabilimento</p> <input type="text" value="3203203200"/>	<p>Fax Stabilimento</p> <input type="text" value="06060606"/>	

Avendo flaggato il campo “stabilimenti in deroga” si attiverà la sezione “allegati” dove sarà obbligatorio:

- Caricare almeno 1 file e massimo 5 con dimensione massima per file di 15MB
- Le estensioni ammesse sono: .eml, .msg, .doc, .docx, .xls, .xlsx, .pdf, .csv, .zip, .rar.

Crea Piano di Produzione

Allegati (0)

Si prega di allegare un documento giustificativo per la richiesta di deroga.
Sono consentiti un massimo di 5 files di dimensione massima 15MB.
Le estensioni supportate sono:
.eml, .msg, .doc, .docx, .xls, .xlsx, .pdf, .csv, .zip, .rar.

Inoltre, l'utente dovrà selezionare i contatti a cui sarà notificato l'esito della richiesta:

Crea Piano di Produzione

Persona di riferimento

Nome	Email	Telefono	
Collaudo ABB CR	utenzerollout@gmail.com		<input type="checkbox"/>
Collaudo ABB CR	utenzerollout@gmail.com		<input type="checkbox"/>
Collaudo ABB CR	utenzerollout@gmail.com		<input type="checkbox"/>
Collaudo ABB CR	utenzerollout@gmail.com		<input type="checkbox"/>

Successivamente, il processo passerà ad una fase approvativa da parte dell'utente Verifier TCA e successivamente all'utente Verifier QCA per l'approvazione finale. Solo dopo tale approvazione, sarà possibile eseguire un'attività di collaudo.

La sezione "Verifica informazioni Matricola" sarà visualizzata solo nel caso di informazioni mancanti per la matricola selezionata. Tutti i campi obbligatori sono contrassegnati da un asterisco (*).

L'utente ha la possibilità di selezionare ed aggiungere diversi contatti di riferimento ogni volta che crea un PdP.

Se la Data di inizio del piano di produzione non rispetta i termini contrattuali, lo stato del PdP sarà "Da approvare".

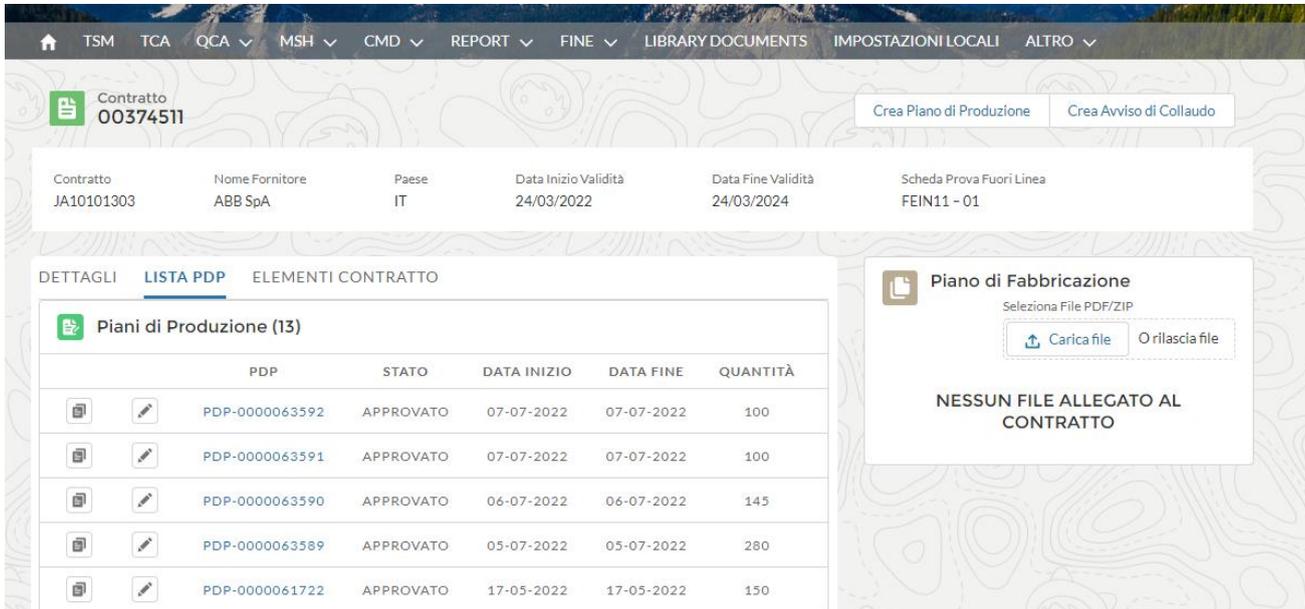
Per vedere la quantità prodotta con un piano di produzione nella sezione dell'avviso di collaudo, lo stato deve essere "Approvato".

Per salvare il piano di produzione, tutte le informazioni obbligatorie devono essere compilate dal fornitore.



2.2.4 Modifica PdP

Un Piano di Produzione può essere modificato dall'Utente Fornitore semplicemente cliccando su un contratto e poi sulla scheda "Lista PdP". La modifica è disponibile solo per PdP Approvato o Rifiutato.



Contratto 00374511

Crea Piano di Produzione Crea Avviso di Collaudo

Contratto	Nome Fornitore	Paese	Data Inizio Validità	Data Fine Validità	Scheda Prova Fuori Linea
JA10101303	ABB SpA	IT	24/03/2022	24/03/2024	FEIN11 - 01

DETTAGLI LISTA PDP ELEMENTI CONTRATTO

Piani di Produzione (13)

PDP	STATO	DATA INIZIO	DATA FINE	QUANTITÀ
PDP-0000063592	APPROVATO	07-07-2022	07-07-2022	100
PDP-0000063591	APPROVATO	07-07-2022	07-07-2022	100
PDP-0000063590	APPROVATO	06-07-2022	06-07-2022	145
PDP-0000063589	APPROVATO	05-07-2022	05-07-2022	280
PDP-0000061722	APPROVATO	17-05-2022	17-05-2022	150

Piano di Fabbricazione

Selezione File PDF/ZIP

Carica file O rilascia file

NESSUN FILE ALLEGATO AL CONTRATTO

Cliccando sull'icona della matita il sistema consentirà la modifica delle seguenti informazioni:

- Inizio data Produzione
- Fine data Produzione
- Quantità
- Persona di riferimento



Navigation menu: Home, TSM, TCA, QCA, CMD, MSH, FINE, REPORT, LIBRARY DOCUMENTS

Contratto 00034190

Contratto	Nome Fornitore	Paese	Data Inizio Validità	Data Fine Validità
8400147676	ABB SPA	IT	13/01/2020	13/01/2021

DETAILS LISTA PDP ELEMENTI CONTRATTO

Piani di Produzione (3)

		PDP	STATO	DATA INIZIO	DATA FINE	QUANTITÀ
		PDP-0000091289	APPROVATO	02-09-2020	03-09-2020	53
		PDP-0000091288	APPROVATO	26-08-2020	27-08-2020	123
		PDP-0000091286	APPROVATO	22-09-2020	23-09-2020	73

Modifica Piano di Produzione

Matricola
110100

Quantità
53

* Inizio data produzione
02-09-2020

* Fine Data Produzione
03-09-2020

Persona di riferimento

Nome	Email	Telefono	
Test Contact Test	test@test.it		✓
Collaudo ABB CR	utenzerollout@gmail...		👤
Diego Di Valerio	test@test.it		👤

Cliccando sull'icona copia il sistema darà la possibilità di copiare il PdP per altri codici materiale dello stesso contratto.

Contratto 00034190

Contratto	Nome Fornitore	Paese	Data Inizio Validità	Data Fine Validità
8400147676	ABB SPA	IT	13/01/2020	13/01/2021

DETAILS LISTA PDP ELEMENTI CONTRATTO

Piani di Produzione (3)

PDP	STATO	DATA INIZIO	DATA FINE	QUANTITÀ
PDP-0000091289	APPROVATO	02-09-2020	03-09-2020	53
PDP-0000091288	APPROVATO	26-08-2020	27-08-2020	123
PDP-0000091286	APPROVATO	22-09-2020	23-09-2020	73

L'Utente Fornitore deve selezionare la Matricola e cliccare su "Salva".

⚠️ Dati matricola non completi!

Copia Piano di Produzione

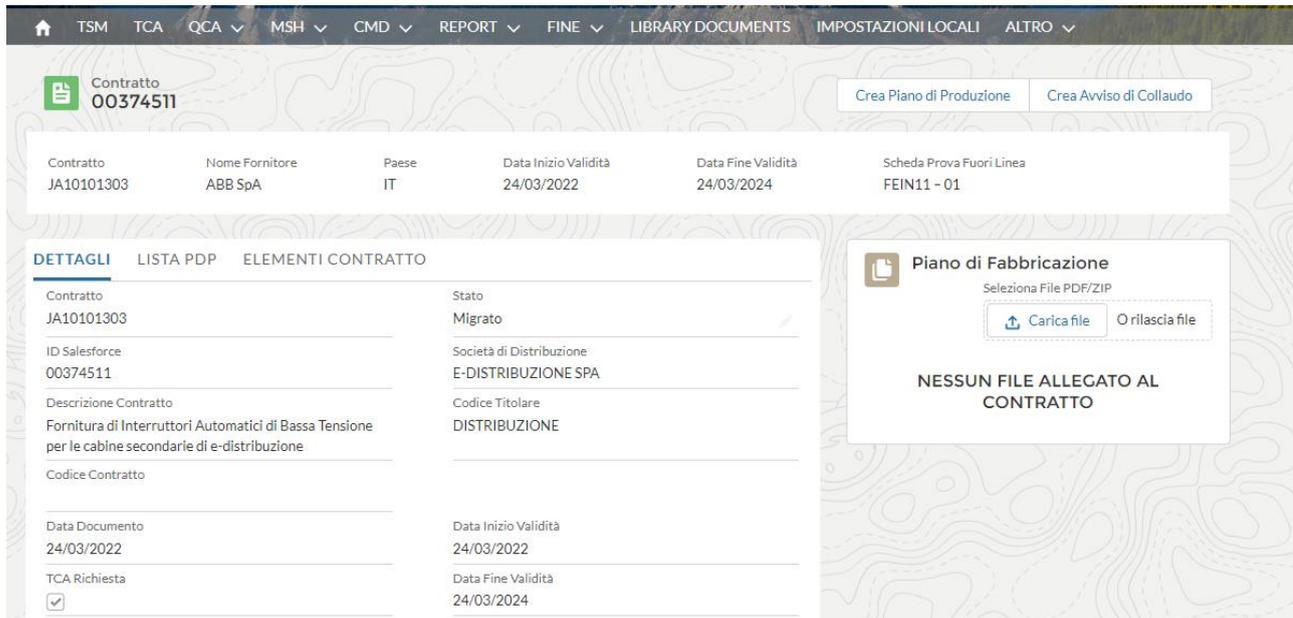
Inizio data produzione: 2 set 2020 | Fine Data Produzione: 3 set 2020 | Quantità: 53

<input type="checkbox"/>	MATERIALE	PAESE MATERICOLA	CODICE SPECIFICA TECNICA	REVISIONE SPECIFICA TECNICA	STABILIMENTO	COSTO UNITARIO
<input type="checkbox"/>	110100	IT	GSXY002	1	IT-MILANO-VIA VITTOR PISANI, 16	
<input checked="" type="checkbox"/>	116111	IT				
<input checked="" type="checkbox"/>	116112	IT				
<input checked="" type="checkbox"/>	116114	IT				
<input type="checkbox"/>	116115	IT	GST002	1	IT-DALMINE-VIA FRIULI 4	
<input checked="" type="checkbox"/>	116141	IT				
<input checked="" type="checkbox"/>	116142	IT				
<input checked="" type="checkbox"/>	116145	IT				

Verrà visualizzato un avviso se i Dati del codice materiale non sono completati.

2.2.5 Caricamento Avviso di Collaudo

Dalla pagina di dettaglio di un contratto, l'utente può creare un avviso di collaudo premendo il pulsante "Crea Avviso di Collaudo".



The screenshot shows the 'Contratto 00374511' details page. At the top, there are navigation tabs: TSM, TCA, QCA, MSH, CMD, REPORT, FINE, LIBRARY DOCUMENTS, IMPOSTAZIONI LOCALI, and ALTRO. Below the navigation, there are two buttons: 'Crea Piano di Produzione' and 'Crea Avviso di Collaudo'. The contract details are as follows:

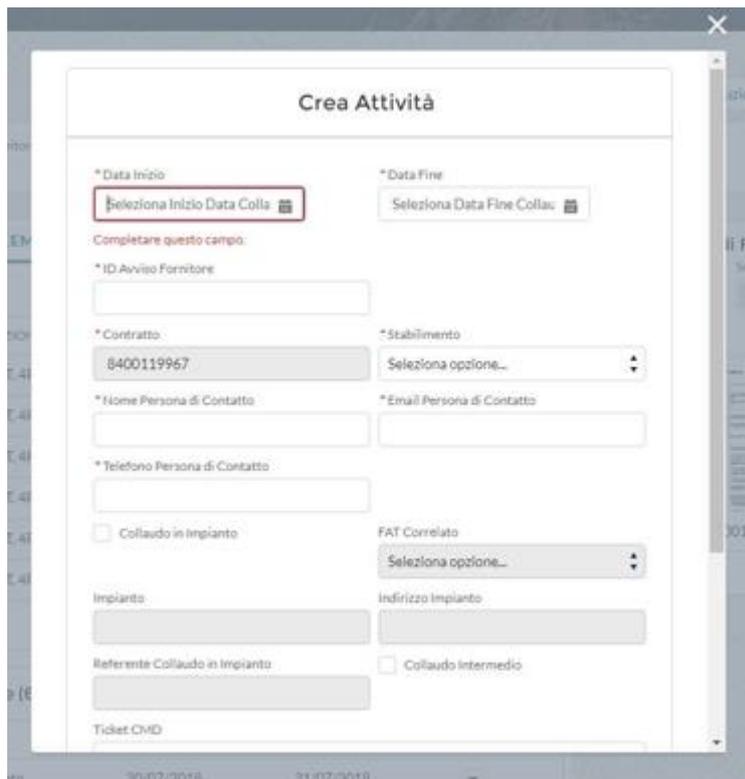
Contratto	Nome Fornitore	Paese	Data Inizio Validità	Data Fine Validità	Scheda Prova Fuori Linea
JA10101303	ABB SpA	IT	24/03/2022	24/03/2024	FEIN11 - 01

Below the details, there are three tabs: 'DETTAGLI' (selected), 'LISTA PDP', and 'ELEMENTI CONTRATTO'. The 'DETTAGLI' tab shows the following information:

Contratto	JA10101303	Stato	Migrato
ID Salesforce	00374511	Società di Distribuzione	E-DISTRIBUZIONE SPA
Descrizione Contratto	Fornitura di Interruttori Automatici di Bassa Tensione per le cabine secondarie di e-distribuzione	Codice Titolare	DISTRIBUZIONE
Codice Contratto			
Data Documento	24/03/2022	Data Inizio Validità	24/03/2022
TCA Richiesta	<input checked="" type="checkbox"/>	Data Fine Validità	24/03/2024

On the right side, there is a 'Piano di Fabbricazione' dialog box. It contains the text 'Seleziona File PDF/ZIP' and two buttons: 'Carica file' and 'Rilascia file'. Below the buttons, it says 'NESSUN FILE ALLEGATO AL CONTRATTO'.

Come per il Pdp, l'utente ha la possibilità di inserire nuovi contatti di riferimento ogni volta che inserisce un avviso di collaudo. Il salvataggio delle informazioni porta l'utente Fornitore nella schermata di dettaglio dell'avviso di collaudo.



L'utente Fornitore può aggiungere i seguenti dettagli all'avviso di collaudo:

- Se l'attività è presso un Impianto Enel inserire il flag "Collaudo in impianto".
- Se l'attività è intermedia, inserire il flag "Collaudo intermedio".
- Se l'attività è una ripetizione, inserire il flag "Ripetizione Avviso di Collaudo" e selezionare attraverso il menù a tendina il riferimento all'ID Enel relativo al collaudo negativo .
- Se l'attività è correlata a un difetto, selezionare CMD Ticket.
- Se l'attività si esegue presso una sede non produttiva, compilare i seguenti campi: Indirizzo sede non qualificata-Nazione, Indirizzo sede non qualificata-Città, Indirizzo sede non qualificata-Via.

Inoltre, l'utente ha la possibilità di flaggare il campo "Stabilimenti in Deroga" qualora volesse usare uno stabilimento in deroga nella lista il fornitore visualizzerà solo gli stabilimenti dove è stata rilasciata la deroga e con un PdP Approvato:

Crea Attività

Collaudo Intermedio

Ripetizione Avviso di Collaudo

Avviso di Collaudo Ripetuto

Ticket CMD

Seleziona opzione...

* Stabilimento

Seleziona opzione...

- BR-RIO DE JANEIRO-CASA 324324
- BR-RIO DE JANEIRO-CASA 324324
- AR-Buenos Aires-calle JULIO 115
- IT-crotone-via marco polo 11
- IT-ROMA-VIA DELLE ROSSE

Stabilimento in Deroga

Successivamente, selezionare dalla picklist lo stabilimento in deroga di produzione del materiale oggetto dell'approntamento del collaudo:

Crea Attività

Collaudo Intermedio

Ripetizione Avviso di Collaudo

Avviso di Collaudo Ripetuto

Ticket CMD

Seleziona opzione...

* Stabilimento

Seleziona opzione...

- BR-RIO DE JANEIRO-CASA 324324
- BR-RIO DE JANEIRO-CASA 324324
- AR-Buenos Aires-calle JULIO 115
- IT-crotone-via marco polo 11
- IT-ROMA-VIA DELLE ROSSE

Stabilimento in Deroga

Dopo aver selezionato lo stabilimento in deroga, sarà necessario selezionare l'utente con il quale condividere le informazioni, infatti, il Documento ART verrà inviato all'utente selezionato, per selezionare l'utente fare click sulla checkbox accanto al nome o ai nomi dei soggetti ai quali si intende notificare ART , fare click su "Save" per salvare l'informazione a sistema o su "Cancel" per annullare l'operazione:



Crea Attività

Stabilimento
 IT-ROMA-VIA DELLE ROSSE Stabilimento in Deroga

Indirizzo sede non qualificata - Nazione (2 digit)
 Indirizzo sede non qualificata - Città
 Indirizzo sede non qualificata - Via

Persona di riferimento

Nome	Email	Telefono	
Alberico Del Percio	sf.enelmlm@webresult.it		<input type="checkbox"/>
COLLAUDO COL GIOVANNI	fornitoremateriali@gmail.com		<input checked="" type="checkbox"/>
gaetano centorbi	sf.enelmlm@webresult.it		<input type="checkbox"/>

La creazione di un Avviso Di Collaudo può essere effettuata anche nella pagina riepilogativa degli avvisi di collaudo, alla quale si accede mediante link QCA > Avvisi di Collaudo, mediante il pulsante "Crea Avviso di Collaudo".

Per creare un collaudo l'utente fornitore dovrà:

- Selezionare le matricole
- Recuperare un ordine di acquisto premendo il pulsante "Recupera ODA", associare gli ordini di acquisto e quindi premere il pulsante "salva". Solo per gli avvisi di prova rumeni il campo "Numero ordine di acquisto" è obbligatorio.
- Carica il numero di serie attraverso il tasto "Importa numeri seriali"

Di seguito il dettaglio di ogni fase, precisiamo che per concludere ogni fase l'utente dovrà premere il tasto "termina operazione".

Selezione Matricole:

The screenshot shows the 'Selezione Matricole' (Material Selection) interface. At the top, there is a navigation bar with various menu items like TSM, TCA, QCA, etc. Below this, the activity ID '00251161' is displayed. A progress bar indicates the current stage: 'CREAZIONE RICHIESTA' (Request Creation), followed by 'RICHIESTA COMPLETATA', 'IN CONSUNTIVAZIONE', and 'ESEGUITO'. A sidebar contains buttons for 'Visualizza Contratto', 'Termina Operazione' (highlighted in red), and 'Annulla Attività'. The main area features a tabbed interface with 'MATERIAL CODE' selected. Under this tab, there is a table titled 'Matricole da approntare' (Materials to be prepared) with columns for 'MATERIAL CODE', 'QUANTITÀ', and 'RESIDUI'. A row is shown with '161170' in the material code column and '(Max: 5)' in the residual column. A checkbox is present to the left of the material code. A 'Conferma' button is located below the table. To the right, there are sections for 'Importa Numeri Seriali' (Import Serial Numbers) and 'CARICAMENTO DOCUMENTI' (Document Upload).

This is a close-up view of the 'Matricole da approntare' table. It shows the following structure:

	MATERIAL CODE	QUANTITÀ	RESIDUI
<input type="checkbox"/>	161170	<input type="text"/>	(Max: 5)

Below the table is a blue 'Conferma' button.

Il fornitore può selezionare le matricole mettendo la spunta sulla casella di controllo posta a sinistra; L'utente deve specificare nel campo "Quantità" il numero di articoli per ogni matricola, quindi premere il pulsante "Conferma".

Una volta completato, premere il pulsante "Termina operazione". Verificare lo stato di modifica a Inserimento completato al termine della richiesta.

Se l'Utente Fornitore non dovesse visualizzare la matricola del materiale negli avvisi di collaudo, le possibili ragioni possono essere:

- 1) Piano di produzione non approvato. Si prega di controllare lo stato del PdP nella sezione Piano di Produzione.
- 2) Assenza di TCA In Force se il contratto lo prevede. Si prega di controllare lo stato TCA nel modulo TCA.
- 3) Stabilimento non qualificato per il GM del Materiale che il Fornitore vuole testare.

Si prega di controllare o richiedere uno stato di qualifica GM in WeBuy.

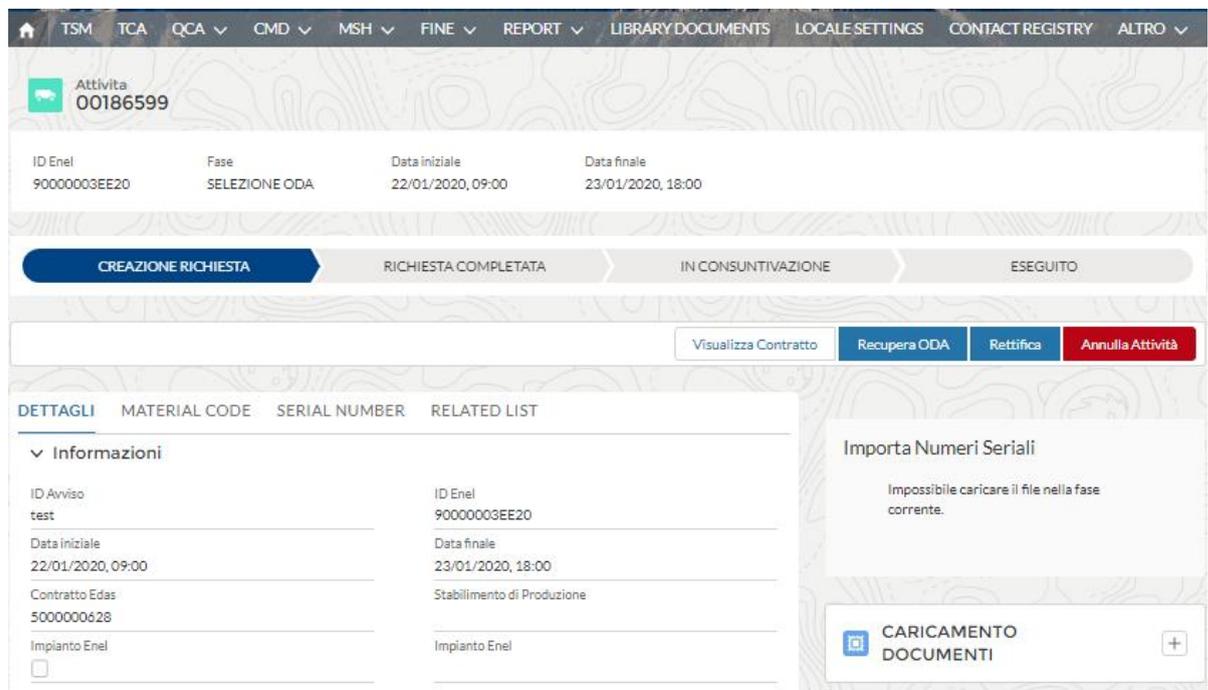
- 4) Mancata corrispondenza tra la specifica/revisione tecnica indicata al momento della creazione del PDP e la specifica/revisione tecnica associata alla TCA In Force per quel materiale

Selezione Oda

Cliccando su “Recupera Oda” il sistema permette di ricercare un Ordine di Acquisto, l'Utente Fornitore dovrà compilare questi campi:

- Data d'inizio
- Data di fine
- Numero ODA anche se non è obbligatorio, in quanto è possibile la ricerca multipla inserendo i campi detti sopra

Dopo la selezione, l'Ordine/ gli Ordini d'Acquisto sarà/ saranno associato all'attività di collaudo



Attività 00186599

ID Enel	Fase	Data iniziale	Data finale
90000003EE20	SELEZIONE ODA	22/01/2020, 09:00	23/01/2020, 18:00

CREAZIONE RICHIESTA | RICHIESTA COMPLETATA | IN CONSUNTIVAZIONE | ESEGUITO

Visualizza Contratto | Recupera ODA | Rettifica | Annulla Attività

DETTAGLI	MATERIAL CODE	SERIAL NUMBER	RELATED LIST
Informazioni			
ID Avviso		ID Enel	
test		90000003EE20	
Data iniziale		Data finale	
22/01/2020, 09:00		23/01/2020, 18:00	
Contratto Edas		Stabilimento di Produzione	
5000000628			
Impianto Enel		Impianto Enel	
<input type="checkbox"/>			

Importa Numeri Seriali

Impossibile caricare il file nella fase corrente.

CARICAMENTO DOCUMENTI

I. Modale di Ricerca e Selezione ODA (BRA – CHL – COL – ESP – ITA – PER)

Recupero ODA

* Data Inizio

* Data Fine

Numero ODA

II. Modale di Ricerca e Selezione ODA (ROU)

Recupero ODA

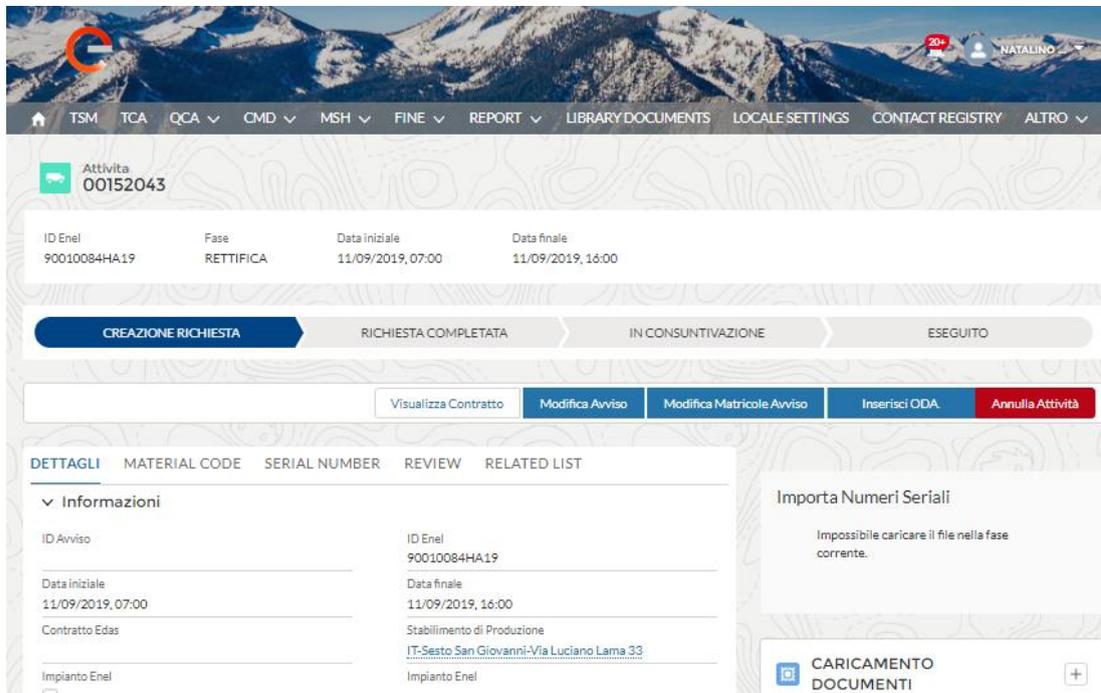
* Data Inizio
Seleziona Data Inizio 

* Data Fine
Seleziona Data Fine 

* Numero ODA
Numero ODA

III. Modale di Ricerca e Selezione ODA (ARG)

Per il fornitore del contratto argentino, l'utente deve creare oda utilizzando il pulsante "Inserisci Oda"



Attività 00152043

ID Enel	Fase	Data iniziale	Data finale
90010084HA19	RETTIFICA	11/09/2019, 07:00	11/09/2019, 16:00

CREAZIONE RICHIESTA | RICHIESTA COMPLETATA | IN CONSUNTIVAZIONE | ESEGUITO

Visualizza Contratto | Modifica Avviso | Modifica Matricole Avviso | **Inserisci ODA** | Annulla Attività

DETTAGLI | MATERIAL CODE | SERIAL NUMBER | REVIEW | RELATED LIST

Informazioni

ID Avviso	90010084HA19
Data iniziale	11/09/2019, 07:00
Contratto Edas	Stabilimento di Produzione IT-Sesto San Giovanni-Via Luciano Lama 33
Impianto Enel	Impianto Enel

Importa Numeri Seriali
Impossibile caricare il file nella fase corrente.

CARICAMENTO DOCUMENTI



Inserisci ODA

* ODA Number * Data

Seleziona Data Inizio  Seleziona Data Fine 

Posizioni ODA

Matricola

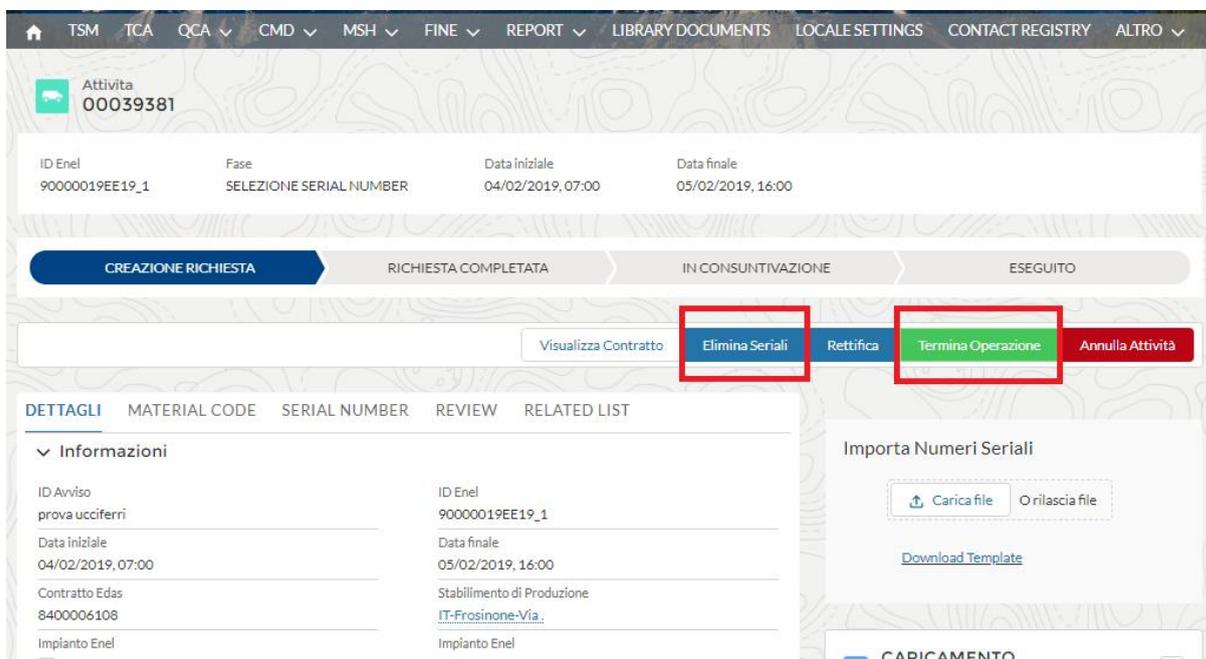
0125-0067

Tutti i campi obbligatori sono contrassegnati con *.

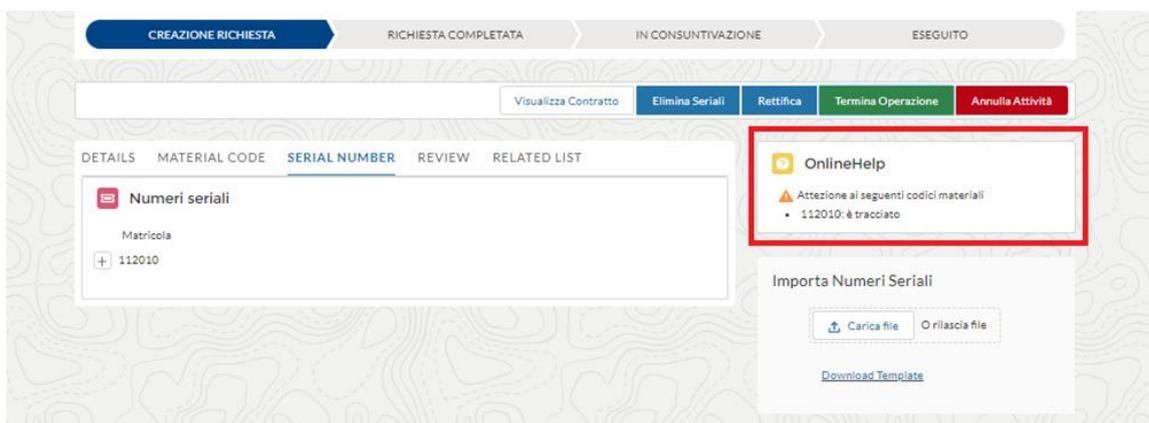
Premere il pulsante "Salva" per creare un nuovo ordine di acquisto collegato all'avviso di collaudo. Il fornitore deve attendere l'approvazione da parte di Enel dell'ODA creato per poter proseguire. Inoltre si possono verificare dei messaggi di errore in caso di inserimento ODA le cause possono essere: Refresh della pagina (tempi di attesa, interrogazione dati SAP) posizioni ODA esaurite.

Caricamento dei numeri di serie

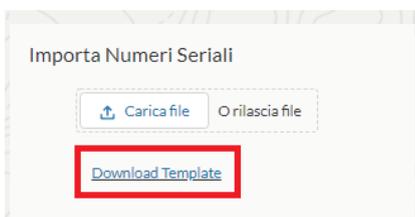
L'Utente Fornitore deve caricare un Elenco dei componenti relativi alle matricole dell'Avviso di Collaudo.



Nell'OnlineHelp verrà mostrata la classe di tracciatura suggerita da sistema:



Per eseguire il caricamento del file dei seriali si dovrà utilizzare il template .csv disponibile nella sezione "Importa numeri seriali" in caso di errore è possibile eliminare il file con il tasto "elimina seriali" e ricaricarlo.



Facendo clic su "Download Template" viene avviato il download del CSV per l'import dei numeri seriali. Qui è possibile inserire materiale con codice a barre o numero di lotto del materiale. Seguendo queste tabelle sarà possibile inserire tutti i campi Obbligatorie, Non Obbligatorie e Facoltative per entrambi.

Material with Barcode	
Material Code	R
Serial Number Enel*	R
Serial Number Supplier*	R
Lot Number	O
Barcode	R
Barcode Enel	R
Barcode Child	O
Barcode Coil	O
Barcode Coil From	O
Barcode Coil To	O
Oda	R
Repaired Component	O
Material Quantity	NR

Material with Lot Number	
Material Code	R
Serial Number Enel*	NR
Serial Number Supplier*	NR
Lot Number	R
Barcode	NR
Barcode Enel	NR
Barcode Child	NR
Barcode Coil	NR
Barcode Coil From	NR
Barcode Coil To	NR
Oda	R
Repaired Component	O
Material Quantity	R

R = Obbligatorio
O = Opzionale
NR = Non Obbligatorio

* Solo per la country Colombia, il numero di serie può essere di 11 caratteri.

Dopo aver inserito tutte le informazioni nel file CSV, può essere fatto l'upload del file .CSV, e quindi se non sono segnalati errori si deve fare click su "Termina Operazione" possono essere caricate le importazioni seriali e possono essere eseguite su Avviso di Collaudo.

Dopo la Data di Inizio dell'Avviso di Collaudo, l'Elenco dei componenti non può più essere modificato, quindi, è estremamente importante verificare che il file sia corretto, perché i numeri seriali caricati sanno trascritti sul Quality Approval, oltre che ad essere trasferiti all'ambiente di Material Shipping per l'organizzazione delle spedizioni verso piattaforme logistiche o verso dotazioni. Infatti, il file dei numeri seriali può essere caricato/modificato fino al giorno che precede la data di inizio del collaudo.

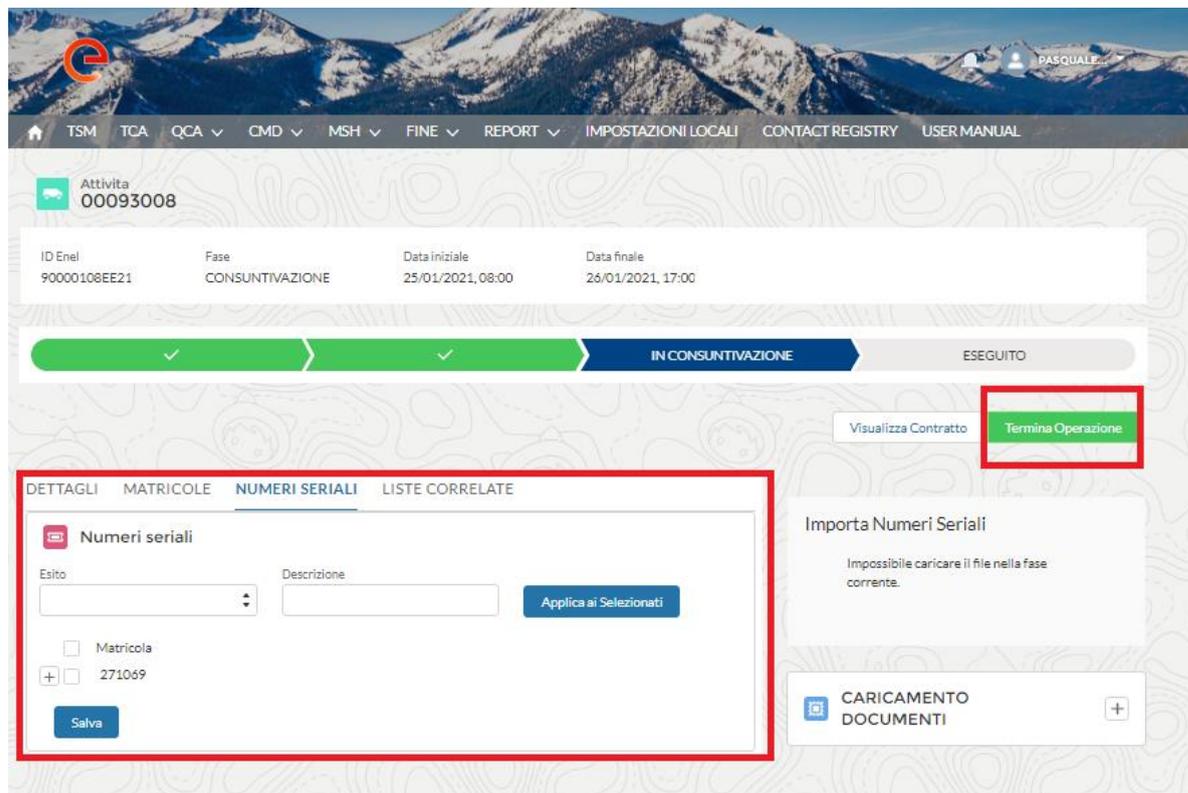
2.2.5 Inserimento Numeri Seriali degli esiti delle prove

Questo inserimento è richiesto solo per le Verifiche Documentali (DOC) e per tutti quegli Avvisi di Collaudo che non hanno visto la ripetizione delle prove la presenza fisica di Enel.

L'inserimento degli esiti dei numeri seriali (OK/KO) da parte dell'utente fornitore è indispensabile solo nel caso di attività sottoposta a verifica documentale o in caso di assenza di ispettore Enel, nel caso di FAT la registrazione dei risultati viene fatta dell'ispettore. La procedura parte dalla fase Consuntivazione è una volta completato questo passaggio si arriva alla fase QA Emesso

Nella pagina Dettaglio Contratto il Fornitore può visualizzare l'elenco degli Avvisi di Collaudo selezionando la scheda "Elementi" del contratto: Gli Avvisi di Collaudo da lavorare sono quelli nella fase di "Consuntivazione".

Per impostare gli esiti dei numeri seriali, l'utente Fornitore deve accedere alla pagina Dettaglio avviso di prova e quindi selezionare la scheda "Numeri di seriali".



The screenshot displays the Enel web application interface. At the top, there is a navigation menu with items like TSM, TCA, QCA, CMD, MSH, FINE, REPORT, IMPOSTAZIONI LOCALI, CONTACT REGISTRY, and USER MANUAL. Below the menu, the user's name 'PASQUALE' is visible. The main content area shows details for an activity with ID '00093008'. A progress bar indicates the current phase is 'IN CONSUNTIVAZIONE'. A red box highlights the 'Termina Operazione' button. Below this, the 'NUMERI SERIALI' tab is selected, showing a form with fields for 'Esito' and 'Descrizione', and a 'Salva' button. A red box also highlights this section. To the right, there is a 'CARICAMENTO DOCUMENTI' section with a plus icon.

Una volta terminata l'impostazione degli esiti, l'utente Fornitore deve premere il pulsante "Termina Operazione". Il sistema non consente di terminare l'operazione in due casi:

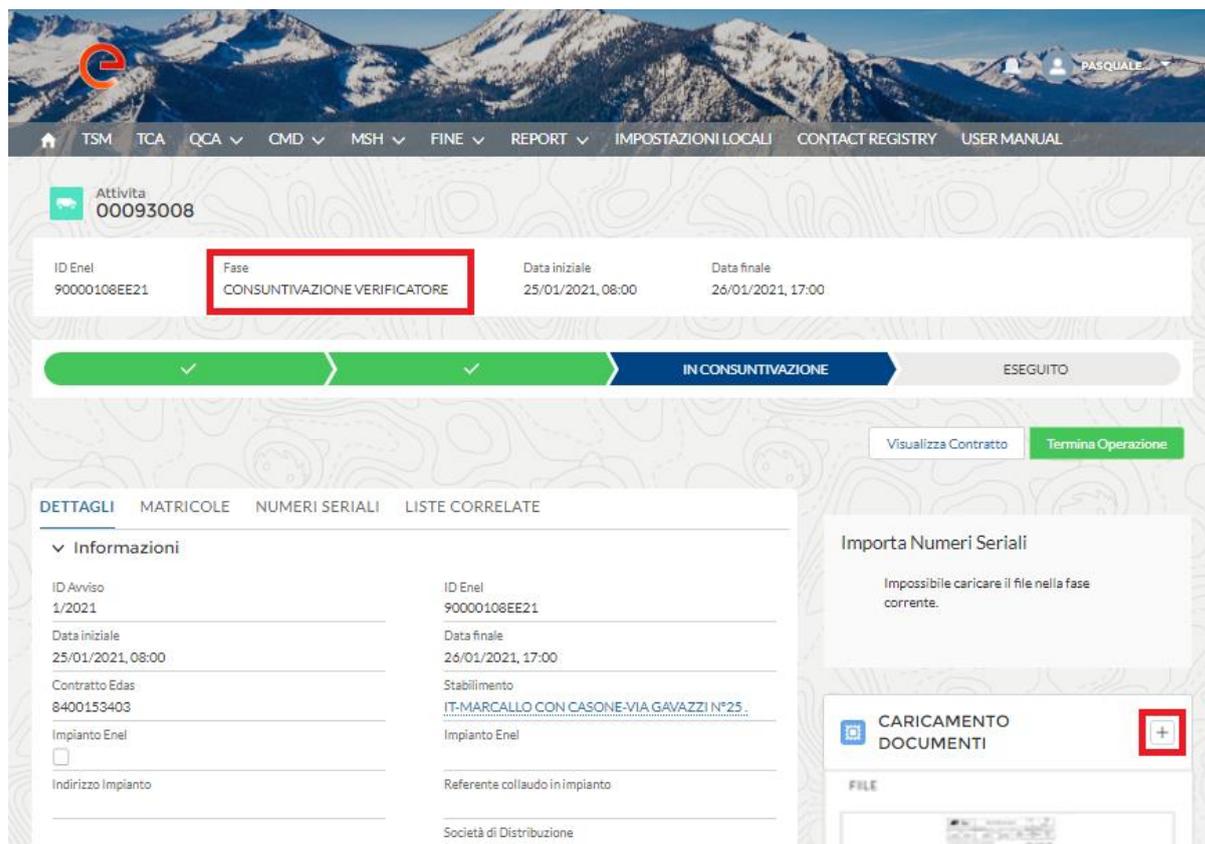
- L'utente non può completare l'operazione prima delle 17.00 (ora locale) dell'ultimo giorno di prova se l'avviso di prova è un avviso di prima fornitura o di prova di prima categoria
- L'utente non può completare l'operazione prima delle 10.00 (ora locale) del primo giorno di prova se l'avviso di prova è un avviso di prova di seconda o terza categoria

2.2.6 Caricamento documenti per la Verifica Documentale

Nella pagina Dettaglio Contratto l'utente Fornitore può visualizzare l'elenco degli Avvisi di Collaudo selezionando la scheda "Elementi" del contratto: gli Avvisi di Collaudo da lavorare sono quelli nella fase di "Verifica Documentale".

Il Fornitore carica i test report per la Verifica Documentale premendo il pulsante "+" nel componente "Carica Documenti"; una volta terminato il caricamento dei documenti, l'utente deve premere il pulsante "Termina Operazione".

Una volta caricati i documenti e verificato il completamento, controllare il cambio di stato in consuntivazione.



The screenshot displays the Enel contract management interface. At the top, there is a navigation menu with options like TSM, TCA, QCA, CMD, MSH, FINE, REPORT, IMPOSTAZIONI LOCALI, CONTACT REGISTRY, and USER MANUAL. The main content area shows contract details for activity 00093008. A table lists key information:

ID Enel	Fase	Data iniziale	Data finale
90000108EE21	CONSUNTIVAZIONE VERIFICATORE	25/01/2021, 08:00	26/01/2021, 17:00

Below this table is a progress bar with three stages: a green bar with a checkmark, a blue bar with a checkmark, and a grey bar labeled 'IN CONSUNTIVAZIONE'. To the right, there are buttons for 'Visualizza Contratto' and 'Termina Operazione'. The 'Informazioni' section on the left provides further details:

ID Avviso	ID Enel
1/2021	90000108EE21
Data iniziale	Data finale
25/01/2021, 08:00	26/01/2021, 17:00
Contratto Edas	Stabilimento
8400153403	IT-MARCALLO CON CASONE-VIA GAVAZZI N°25
Impianto Enel	Impianto Enel
<input type="checkbox"/>	
Indirizzo Impianto	Referente collaudo in impianto
	Società di Distribuzione

On the right side, there is a section for 'Importa Numeri Seriali' with a message: 'Impossibile caricare il file nella fase corrente.' Below that is a 'CARICAMENTO DOCUMENTI' section with a red-bordered '+' button and a 'FILE' area.

Alla Prova deve essere allegato almeno il Test Report per concludere la fase di caricamento dei documenti per una Prova.

Dopo aver caricato i documenti, il Fornitore può stampare un QA solo dopo che è stato finalizzato da un approvatore ENEL.

Dopo la verifica dei dati per la finalizzazione da parte di un Approvatore ENEL, il Sistema invia un'e-mail al Fornitore con ATR e l'esito della verifica. Se la verifica ha esito positivo, il Fornitore può stampare il documento QA.

2.2.7 Emissione QA

Nella pagina di Dettaglio del contratto l'utente Fornitore può visualizzare l'elenco degli Avvisi di Collaudo selezionando la scheda "Elementi del contratto": Gli Avvisi di Collaudo con QA sono quelli nella fase "QA emesso". È possibile stampare un QA premendo il pulsante "Stampa QA" nella pagina di dettaglio dell'Avviso di Collaudo.

Il QA può essere stampato solo dopo che il verificatore (documentario) o l'ispettore (FAT R) ha approvato in modo soddisfacente l'ispezione. Quindi il QA può essere stampato solo a valle di esito positivo del collaudo.

The screenshot shows the Enel contract details page. At the top, there is a navigation bar with various menu items. Below it, the contract details are displayed, including the ID Enel (90002866EE21) and the current phase (QA EMESSO). A progress bar indicates the status of the contract, with the final step labeled 'ESEGUITO'. On the right side, there are two buttons: 'Visualizza Contratto' and 'Stampa QA', with the latter being highlighted by a red box. Below the progress bar, there are tabs for 'DETTAGLI', 'MATICOLE', 'NUMERI SERIALI', and 'LISTE CORRELATE'. The 'NUMERI SERIALI' tab is active, showing a table with columns for 'Seriale Enel', 'Seriale Fornitore', 'Numero Lotto', and 'Quantità Materiale'. Below the table, there are two sections for 'Fornitore' and 'Verificatore', each with a dropdown menu for 'Esito' and a text field for 'Descrizione'. On the right side, there is a section for 'Importa Numeri Seriali' with a message 'Impossibile caricare il file nella fase corrente.' and a 'CARICAMENTO DOCUMENTI' button.

Di seguito un esempio di Quality Approval:

	QUALITY APPROVAL ABB SPA	Collaudo 90000058EE19_1 ver. 13/02/2019
--	------------------------------------	---

Nome e Identità del Fornitore

ABB SPA			
Dati contratto: 940006108 - 30012008	Cat. coll.: 2	Alleg.Tecn.: 2011	Ordine di Acquisto: 0000040448
Data avviso: 18/02/2019			
Id avviso: AV150-WR06	Collaudo previsto data: 18/02/2019 19/02/2019		
Sede di collaudo: IT-Dalmine-Via Friuli 4	Collaudo in impianto: NO		
Persona di riferimento: (tel.)			
Indirizzo Email x invio rapporto di collaudo:			
Note avviso di collaudo			
Nota esito fornitore - Esito fornitore inserito da ABB SPA			
Nota Stampa omologazione di qualità - Stampa Quality Approval effettuato da Emanuele Fabiano 28/06/2022 09:29			

Informazione Contratto
Dettaglio principale dell'avviso di prova creato

Matr. ENEL	Descrizione del prodotto	PF	RP	Q.tà da collaudare	Q.tà PDP/Q.tà COLL.	Lettera omologazione
140143	IN. ESTR. TRIP. VU. TRASL. VERT. DY5054			2	1027	

Matr. Enel Codice materiale Enel
Descrizione Codice Materiale Enel
PF→Prima Fornitura
Test Ripetuto→RP
q.tà→Quantità inserita nell'avviso di collaudo
q. tà PDP/Coll→Quantità Prodotto
Lettera Omologazione→TCA Product
EF→Esito Fornitore

NUMERO SERIALE	
Matr. ENEL	Descrizione del prodotto
140143	IN. ESTR. TRIP. VU. TRASL. VERT. DY5054
row 1 s/n	1
row 2 s/n	2

2.2.8 Rettifica/Annullamento di un Avviso di Collaudo

Rettifica

Un avviso di collaudo può essere modificato dall'utente Fornitore cliccando su "Rettifica"



La rettifica riguarda esclusivamente l'Avviso di Collaudo. Se la richiesta di modifica riguarda la Matricola e l'Oda è necessario contattare un referente utente Enel per consentirla. Nel caso di eliminazione della matricola l'utente fornitore deve porre l'attività in fase di rettifica e contattare l'utente Enel.

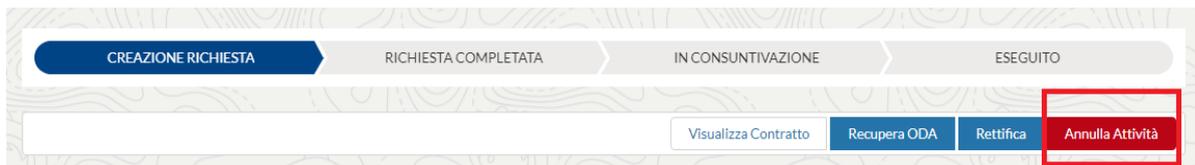
La rettifica dell'Avviso di Collaudo deve rispettare i termini contrattuali.

Annullamento

Un avviso di collaudo può essere annullato dall'utente Fornitore. Con questa azione il Fornitore può invalidare un Avviso di Collaudo in queste Fasi:

- Selezione Matricole
- Selezione Oda
- Selezione Serial Number

L'utente Fornitore cliccando su "Annulla Attività" può procedere all'annullamento di un Avviso di Collaudo. Una volta annullata l'attività non potrà essere ripristinata.



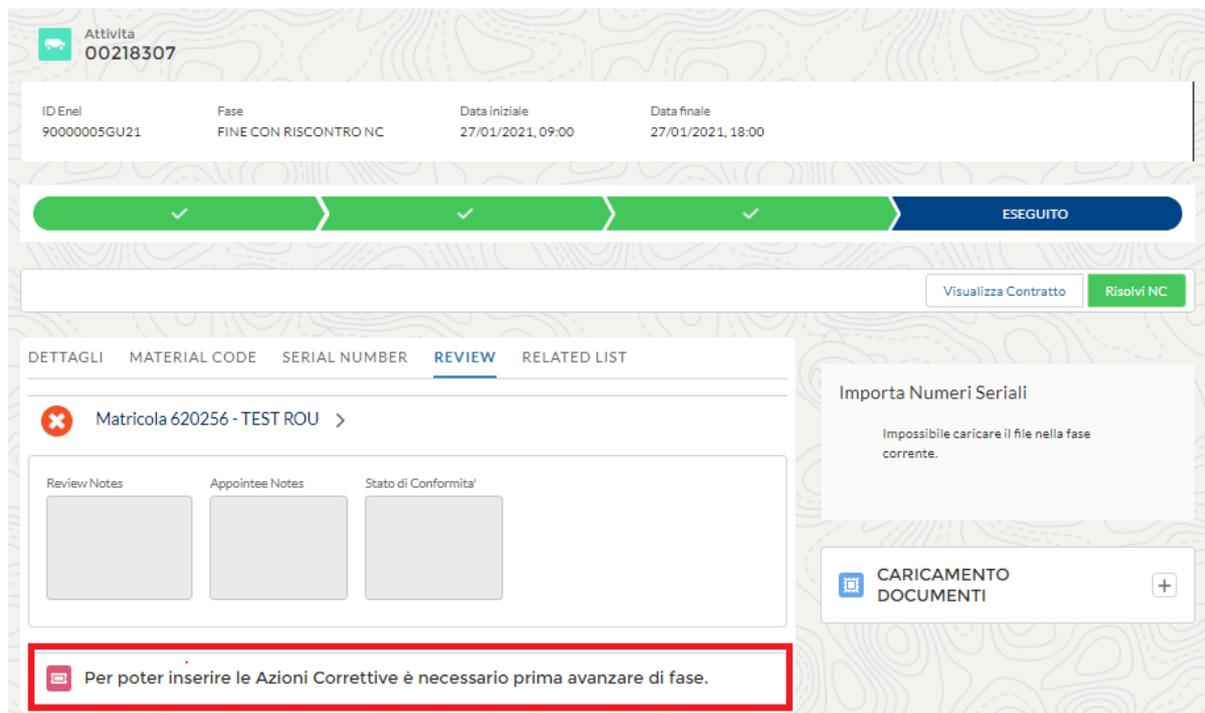
Nello stato "Richiesta Completata" è necessario cliccare sul pulsante "Rettifica" e poi procedere con la cancellazione dell'Avviso di Collaudo, cliccando sul pulsante "Annulla Attività".

2.2.9 Gestione Azioni Correttive – Avviso di Collaudo

Nel Layout dell'Avviso di Collaudo, l'utente Fornitore può controllare i dettagli della Consuntivazione.

In caso di esito negativo l'utente può inserire azioni correttive per risolvere le non conformità riscontrate durante l'esecuzione del test.

Premere il pulsante "Risolvi NC" e inserire una nuova azione correttiva utilizzando la sezione sottostante.



Attività
00218307

ID Enel 90000005GU21	Fase FINE CON RISCONTRO NC	Data iniziale 27/01/2021, 09:00	Data finale 27/01/2021, 18:00
-------------------------	-------------------------------	------------------------------------	----------------------------------

Visualizza Contratto Risolvi NC

DETTAGLI MATERIAL CODE SERIAL NUMBER **REVIEW** RELATED LIST

Matricola 620256 - TEST ROU >

Review Notes Appointee Notes Stato di Conformita'

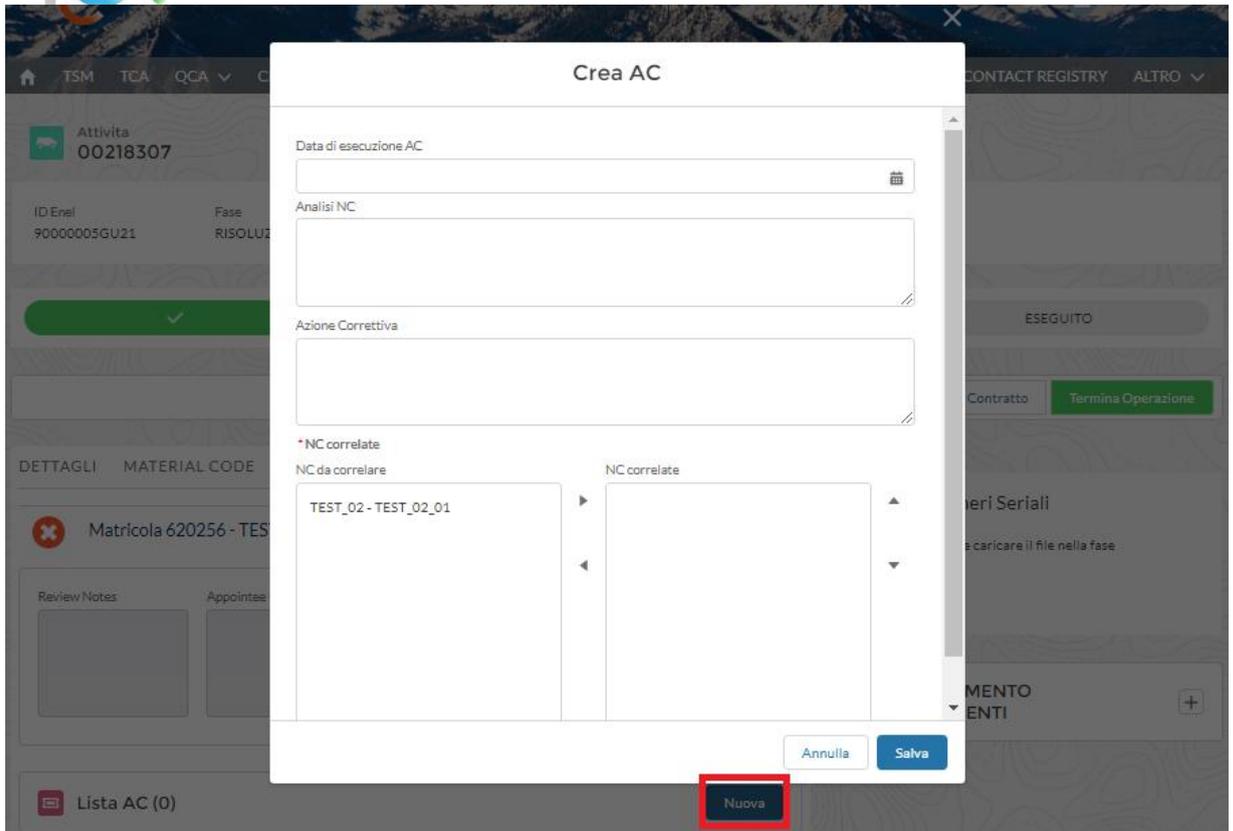
Importa Numeri Seriali
Impossibile caricare il file nella fase corrente.

CARICAMENTO DOCUMENTI

Per poter inserire le Azioni Correttive è necessario prima avanzare di fase.

Dopo aver fatto clic sul pulsante "Risolvi NC", il sistema mostra un pulsante "Nuova" nella sezione Azione correttiva. Utilizzando il pulsante "Nuova" per creare una nuova Azione e inviarla all'utente Enel per essere valutata.

Il collegamento nell'azione correttiva registra la non conformità che verrà risolta utilizzando la casella "NC da risolvere" di seguito.

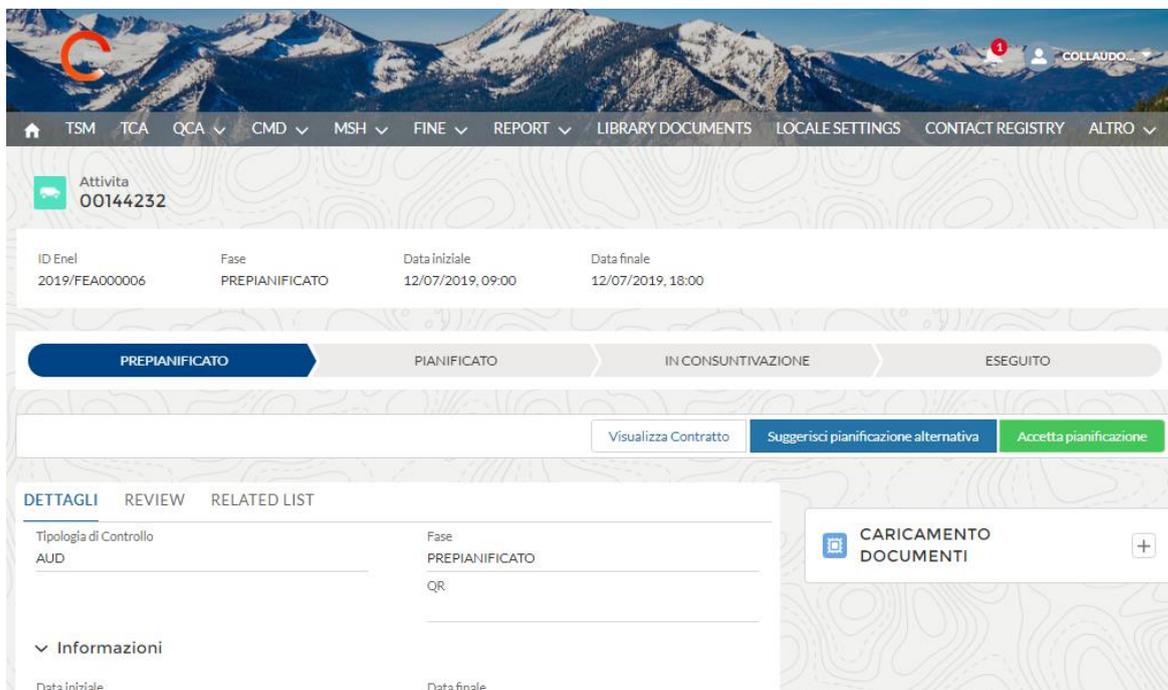


Una volta terminato, l'utente Fornitore deve premere il pulsante "Termina Operazione" e attendere la valutazione da parte dell'Utente Enel.

2.2.10 Audit/OLT Conferma Esecuzione

Audit

Nel Processo di Audit l'Utente Fornitore dopo la creazione eseguita dall'Utente Enel può Accettare la Pianificazione decisa dall'Utente Enel o Suggestire una Pianificazione Alternativa



The screenshot displays the Enel Audit/OLT interface. At the top, there is a navigation bar with various menu items: TSM, TCA, QCA, CMD, MSH, FINE, REPORT, LIBRARY DOCUMENTS, LOCALE SETTINGS, CONTACT REGISTRY, and ALTRO. Below the navigation bar, the user's profile is shown as 'Attività 00144232'. A table provides details for the activity:

ID Enel	Fase	Data iniziale	Data finale
2019/FEA000006	PREPIANIFICATO	12/07/2019, 09:00	12/07/2019, 18:00

Below the table, a progress bar shows the current phase as 'PREPIANIFICATO', followed by 'PIANIFICATO', 'IN CONSUNTIVAZIONE', and 'ESEGUITO'. Three buttons are visible: 'Visualizza Contratto', 'Suggerisci pianificazione alternativa', and 'Accetta pianificazione'. On the right side, there is a 'CARICAMENTO DOCUMENTI' section with a plus sign icon. The main content area is divided into 'DETTAGLI', 'REVIEW', and 'RELATED LIST' sections. The 'DETTAGLI' section shows 'Tipologia di Controllo: AUD' and 'Fase: PREPIANIFICATO'. Below this, there is an 'Informazioni' section with 'Data iniziale' and 'Data finale' fields.

Se l'Utente Fornitore clicca su "Accetta Pianificazione" l'Attività passerà in Pianificazione Accettata.

Se l'Utente Fornitore clicca su "Suggerisci pianificazione alternativa" apparirà un pop-up con il seguente campo da compilare:

- Data d'inizio
- Data di fine
- Note Audit

Pianificazione Audit

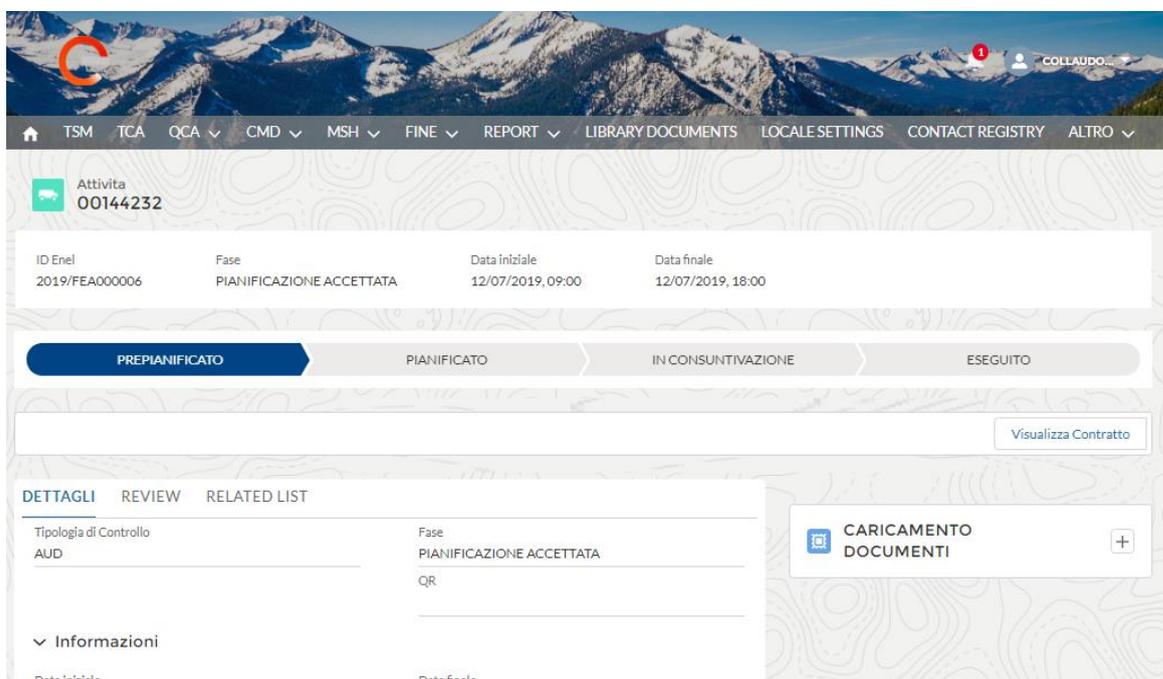
*** Data iniziale**

*** Data finale**

*** Note Audit**

Dopo l'inserimento delle informazioni l'Audit viene inviato all'Utente Enel per l'accettazione della data suggerita dall'Utente Fornitore.

Come detto sopra, alla conferma della data l'Attività andrà in Pianificazione Accettata.



The screenshot shows the Enel user interface for an audit activity. At the top, there's a navigation bar with various menu items like TSM, TCA, QCA, etc. Below that, the activity details are shown for 'Attività 00144232'. A table lists the ID Enel (2019/FEA000006), the phase (PIANIFICAZIONE ACCETTATA), the start date (12/07/2019, 09:00), and the end date (12/07/2019, 18:00). A progress bar indicates the current status is 'PREPIANIFICATO'. Below this, there are tabs for 'DETTAGLI', 'REVIEW', and 'RELATED LIST'. The 'DETTAGLI' tab is active, showing the control type as 'AUD' and the phase as 'PIANIFICAZIONE ACCETTATA'. There is also a 'CARICAMENTO DOCUMENTI' button with a plus sign.

Successivamente l'Utente Fornitore dovrà attendere che l'Attività sia svolta dall'Utente Enel. L'audit andrà in Fase Pianificata.

ELIANA FI...

Home
TSM
TCA
QCA
CMD
MSH
FINE
REPORT
LIBRARY DOCUMENTS
LOCALE SETTINGS
CONTACT REGISTRY
ALTRO

Attività

00238654

ID Enel	Fase PIANIFICATO	Data iniziale 23/06/2021, 09:00	Data finale 24/06/2021, 18:00
---------	---------------------	------------------------------------	----------------------------------

✓

PIANIFICATO

IN CONSUNTIVAZIONE

ESEGUITO

[Visualizza Contratto](#)

DETTAGLI REVIEW RELATED LIST

Tipologia di Controllo
AUD

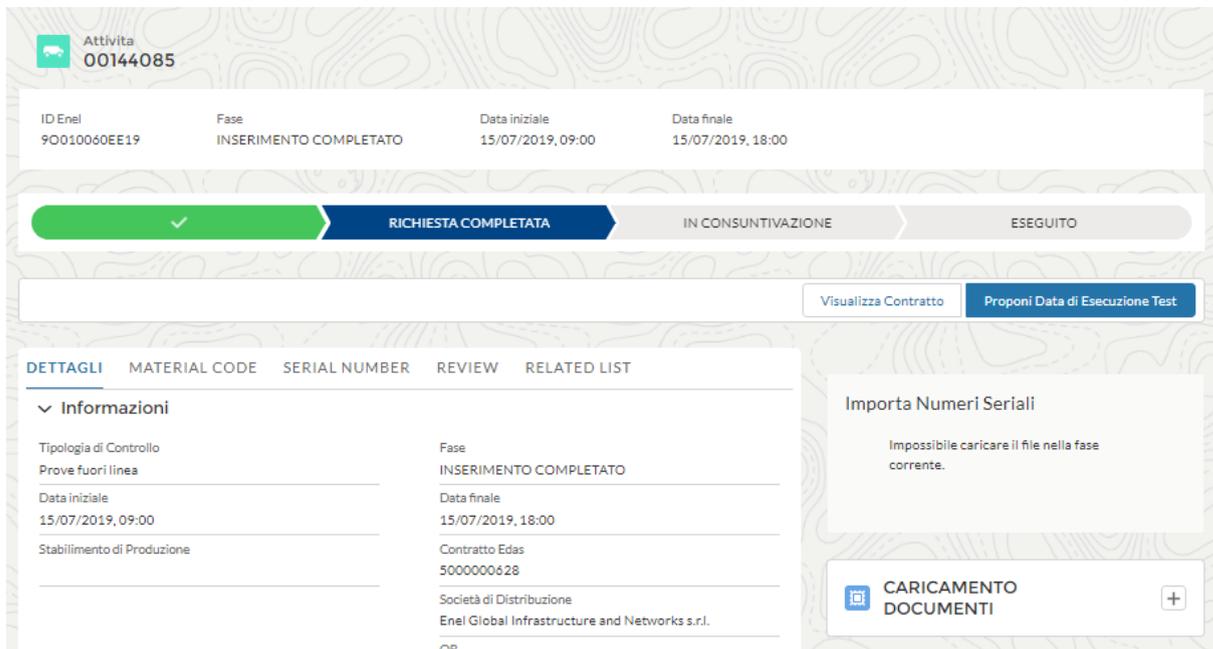
Informazioni

Data iniziale 23/06/2021, 09:00	Data finale 24/06/2021, 18:00
Data Inizio - Alternativa 23/06/2021, 08:00	Data Fine - Alternativa 24/06/2021, 17:00
<small>Audit con DND</small>	<small>Contenuto DND in Audit</small>

CARICAMENTO DOCUMENTI

+

Nel Processo OLT, oltre che in AUD, l'Utente Fornitore dopo la creazione eseguita dall'Utente Enel può suggerire una Data di Esecuzione Alternativa.



Attività 00144085

ID Enel	Fase	Data iniziale	Data finale
90010060EE19	INSERIMENTO COMPLETATO	15/07/2019, 09:00	15/07/2019, 18:00

Visualizza Contratto Proponi Data di Esecuzione Test

DETTAGLI MATERIAL CODE SERIAL NUMBER REVIEW RELATED LIST

▼ Informazioni

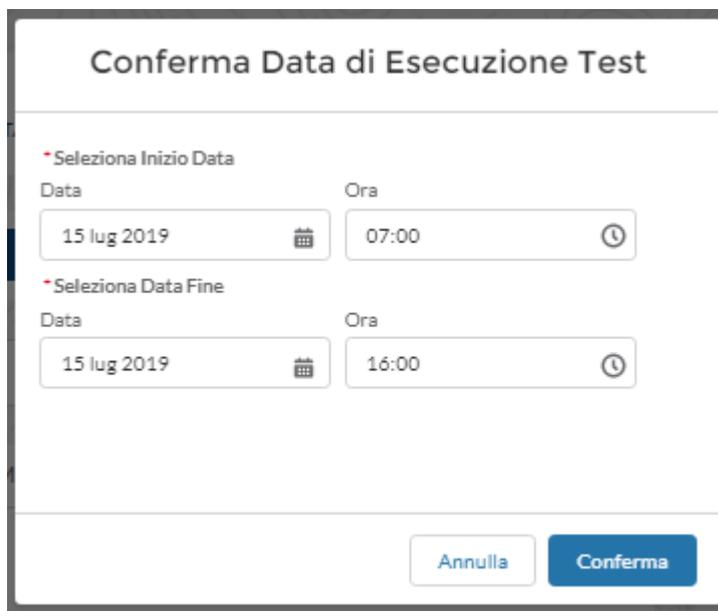
Tipologia di Controllo	Fase
Prove fuori linea	INSERIMENTO COMPLETATO
Data iniziale	Data finale
15/07/2019, 09:00	15/07/2019, 18:00
Stabilimento di Produzione	Contratto Edas
	500000628
	Società di Distribuzione
	Enel Global Infrastructure and Networks s.r.l.
	QR

Importa Numeri Seriali

Impossibile caricare il file nella fase corrente.

CARICAMENTO DOCUMENTI

Cliccando sul pulsante “Proponi Data di Esecuzione Test” il sistema aprirà un pop-up dove l'Utente Fornitore potrà indicare le date.



Conferma Data di Esecuzione Test

*Seleziona Inizio Data

Data: 15 lug 2019 Ora: 07:00

*Seleziona Data Fine

Data: 15 lug 2019 Ora: 16:00

Annulla Conferma

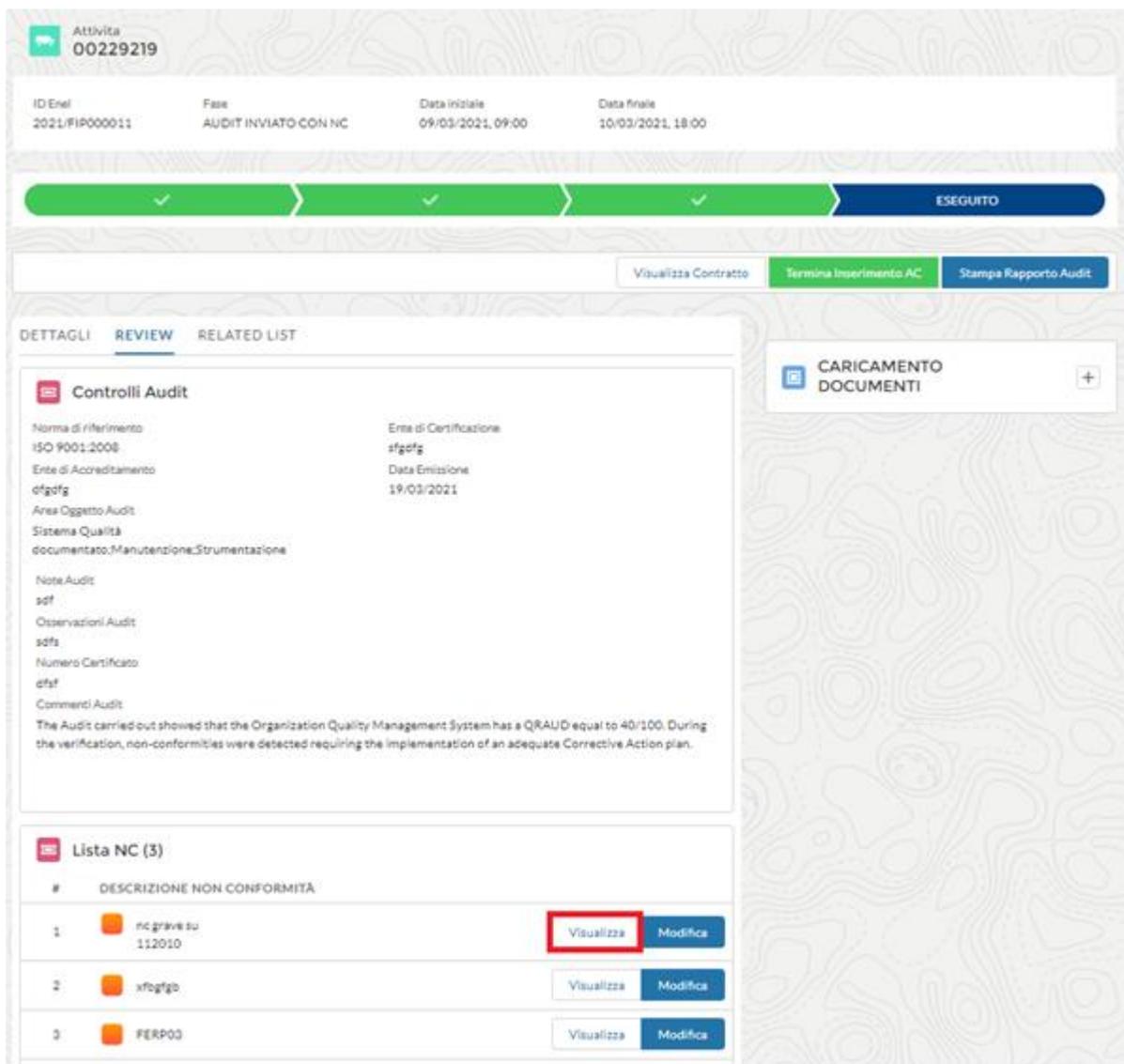
Cliccando su “Conferma” la data suggerita verrà inviata all'Utente Enel che potrà procedere con l'accettazione o suggerire un altro intervallo di date. Dopo la conferma della data di ritiro. L'OLT sarà superato nella fase di revisione dell'ARQC.

2.2.11 Gestione Azioni Correttive - Audit

In Audit layout, l'utente Fornitore può controllare i dettagli della Consuntivazione.

In caso di esito negativo l'utente può inserire azioni correttive per risolvere le non conformità riscontrate durante l'esecuzione del test.

L'utente Fornitore deve premere il pulsante "Visualizza" disponibile per i dettagli della non conformità come mostrato di seguito:



Nel sistema dei dettagli di non conformità viene visualizzato il pulsante "Crea azione correttiva". Per creare una nuova azione correttiva, premere il pulsante e compilare tutti i campi.

Dettagli non conformità

Verificatore

Descrizione non conformità Verificatore
nc grave su 112010

Tipologia non conformità Verificatore
Processo

Eventualità d'impatto Verificatore
Potenziale Impatto

Classificazione non conformità Ver.
Importante

Materiale
00000002 - 112010 - TR 15/04KV 50KVA IS POR

Impatto sul prodotto Verificatore
Funzione Circa

Rilevabilità prima della consegna Ver.
No

Punto della norma Verificatore
4.2.1 Generalità

Azione Correttiva

Analisi NC

Correzione NC

Azione Correttiva NC

Data di esecuzione AC

[Annulla](#)
[Salva](#)
[Chiudi](#)

Una volta terminato, premere il pulsante “Termina Inserimento AC” e attendere la valutazione Enel.

Attività
00229219

ID Enel	Fase	Data iniziale	Data finale
2021/FIP000011	AUDIT INVIATO CON NC	09/03/2021, 09:00	10/03/2021, 18:00

[Visualizza Contratto](#)

[Termina Inserimento AC](#) [Stampa Rapporto Audit](#)

DETTAGLI **REVIEW** RELATED LIST

Controlli Audit

Norma di riferimento ISO 9001:2008	Ente di Certificazione sfgdfg
Ente di Accreditemento dfgdfg	Data Emissione 19/03/2021
Area Oggetto Audit Sistema Qualità	K.AUD 10

documentato;Manutenzione;Strumentazione

K.AUD Note
dafgdfg

Note Audit
sdf

Osservazioni Audit
sdfs

Numero Certificato
dfs

Commenti Audit
The Audit carried out showed that the Organization Quality Management System has a QRAUD equal to 40/100. During the verification, non-conformities were detected requiring the implementation of an adequate Corrective Action plan.

Lista NC (3)

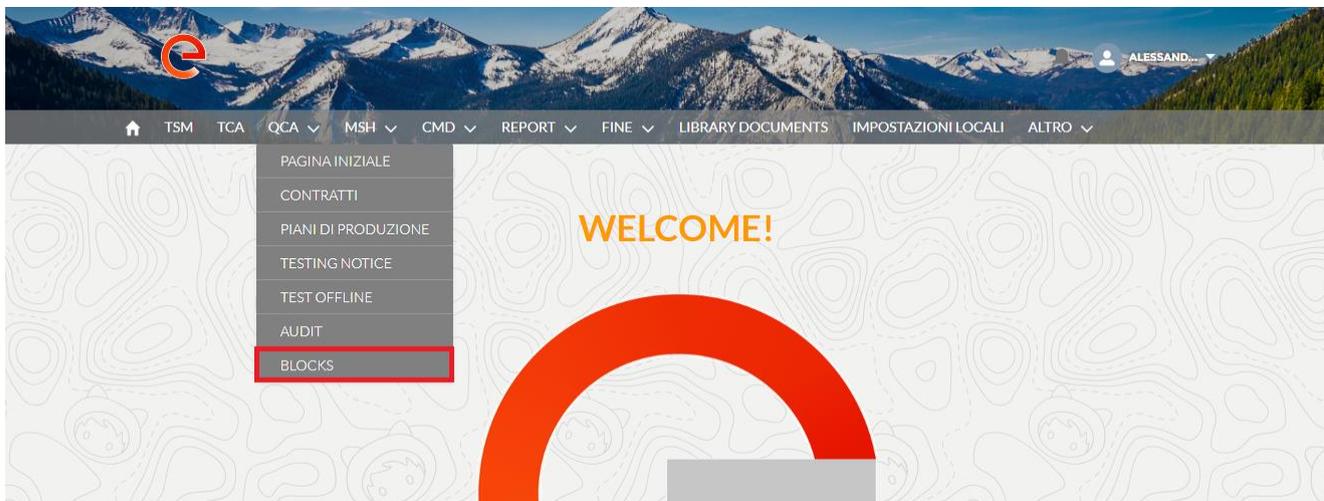
#	DESCRIZIONE NON CONFORMITA	
1	nc grave su 112010	Visualizza Modifica
2	xtbfgfb	Visualizza Modifica
3	FERP03	Visualizza Modifica

CARICAMENTO DOCUMENTI

+

2.2.12 Blocco Fornitori

Nel Menu di Navigazione QCA dell'Utente Fornitore è presente la sezione “Blocchi”.



Cliccandoci sarà possibile per l'Utente Fornitore verificare le Serrature che operano in base a tre tipologie:

- Matricola
- Stabilimento
- Fornitore

The screenshot shows the 'Segnalazioni/Blocchi Fornitore (17)' page. A red box highlights the title. Below the title is a search filter section. The main content is a table with the following data:

Tipo	Descrizione	Stabilimento	Matricola	Paesi	Bloccato	Data creazione
Fornitore	Blocco Fornitore			IT		6 mar 2019
Stabilimento	Blocco Stabilimento			IT		20 nov 2018
Matricola	Blocco Matricola		140141	IT		19 nov 2018

The 'Bloccato' column contains power button icons. The first two rows have red icons, indicating active blocks. The third row has a grey icon, indicating an inactive block. A red box highlights the 'Bloccato' column header and the icons.

La colonna “Bloccato” evidenzia se c'è un blocco attivo. Quello rosso indica che è attualmente attivo, mentre quello grigio specifica che non è attualmente attivo.

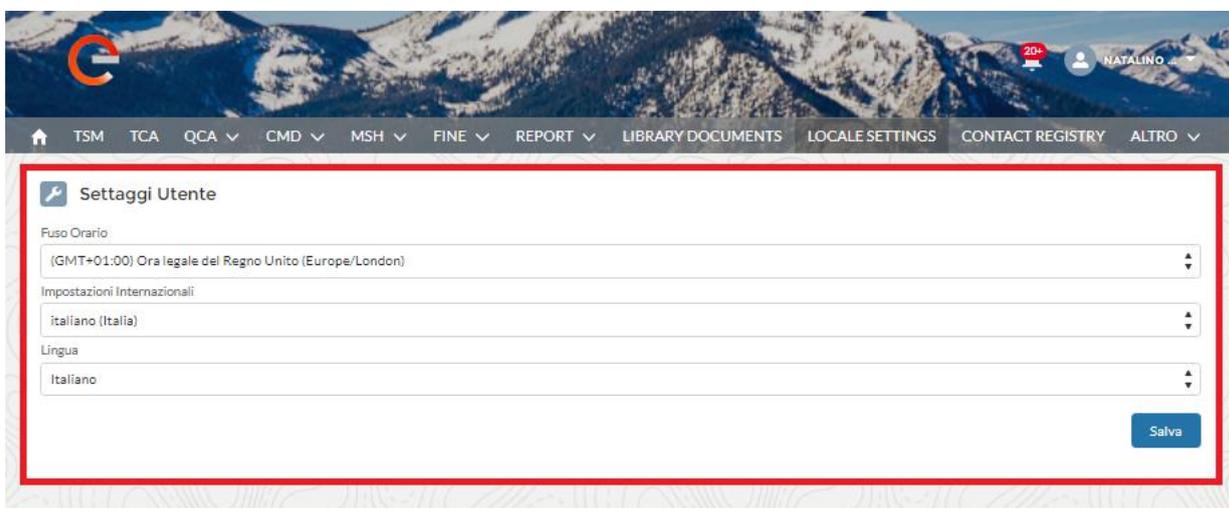
2.2.14 Local Settings

L'utente Fornitore può cambiare le impostazioni locali cliccando sul tab "LOCALE SETTINGS"



si aprirà la schermata "LOCALE SETTINGS" e l'utente fornitore selezionando i relativi campi a tendina potrà cambiare:

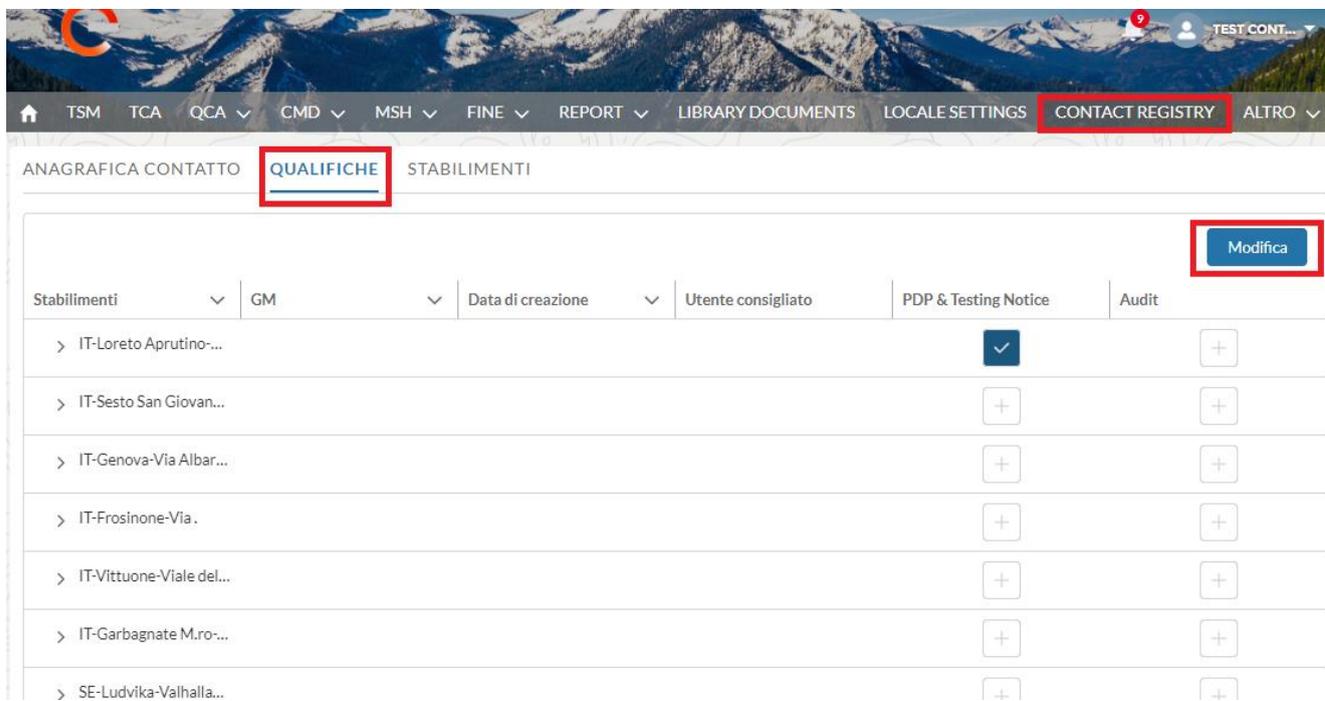
- **Fuso Orario**
- **Impostazioni Internazionali**
- **Lingua** (ENG, POR, ITA, ESP, ROU)



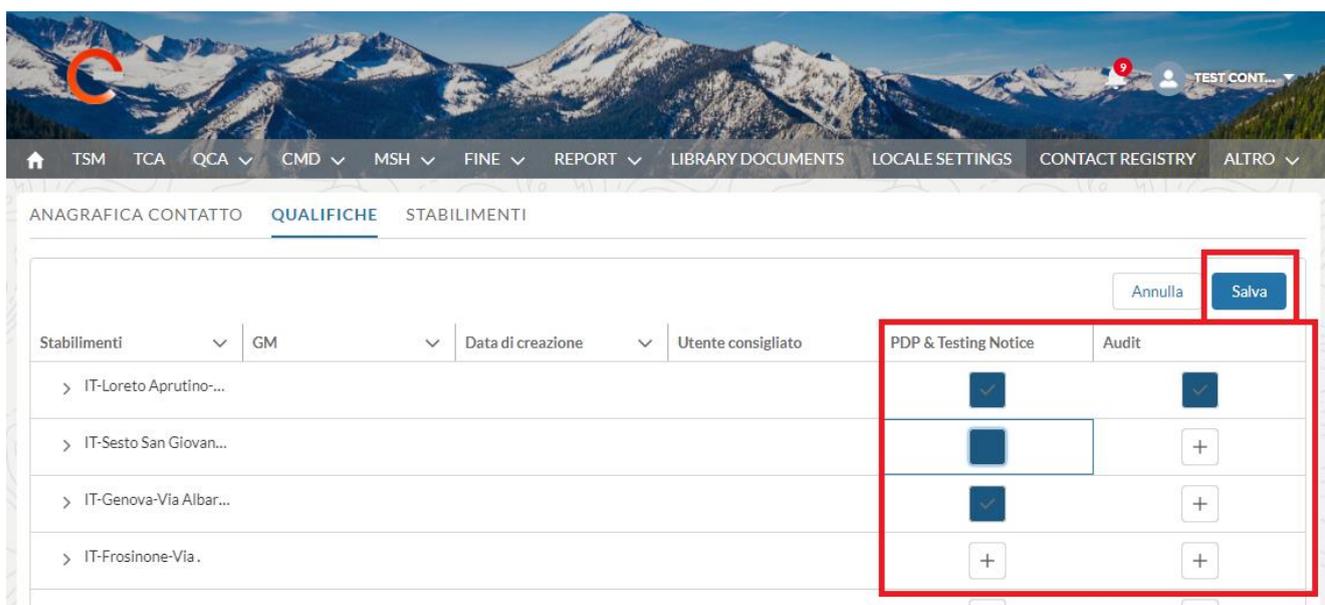
e quindi può salvare le modifiche, facendo clic sul pulsante "Salva".

2.2.15 Anagrafica di Contatto

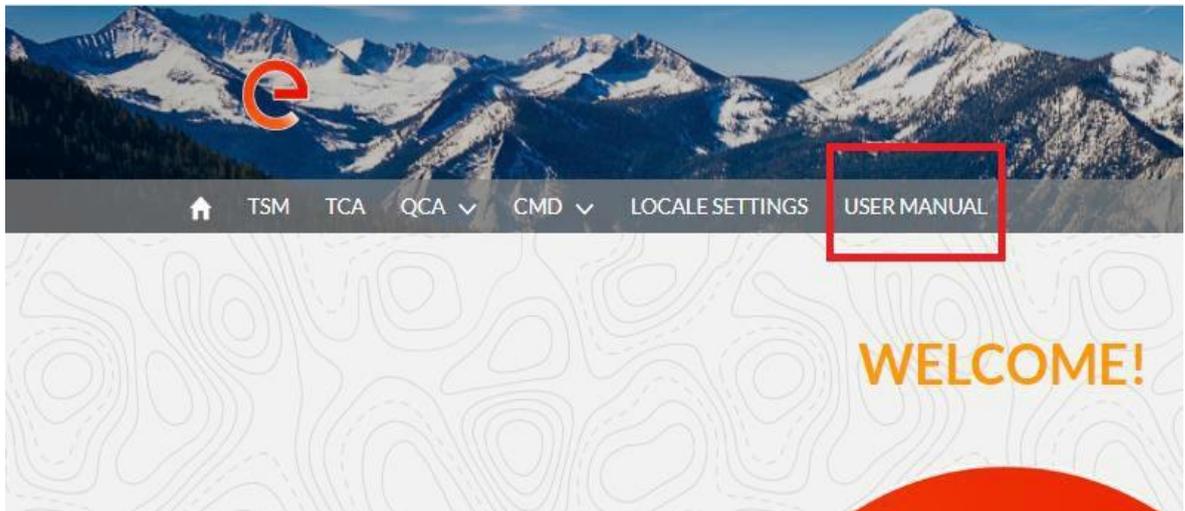
L'utente con una user ID che in Webuy è stata preventivamente abilitata al servizio MLM da un utente con profilo master, e che voglia ricevere le notifiche che collegate a PDP, Avvisi di Collaudo e/o Audit deve cliccare sul menu "Contact Registry" e fare successivamente sul tab "Qualifiche" come mostrato nell'immagine seguente:



Fare click su Modifica, impostare una spunta su "PdP & Testing Notice" e/o su Audit dello stabilimento scelto per il quale si vuole ricevere notifiche. La selezione può essere effettuata per più stabilimenti. Dopo che la fase di selezione è completata fare click sul pulsante "Salva" per memorizzare l'informazione come mostrato nell'immagine in figura:



2.2.16 Manuale Utente Fornitore



La funzionalità del download del manuale permette all'utente di poter disporre del manuale in qualsiasi momento. Cliccando sul link "Manuale Utente" si potrà consultare sul sito globalprocurement.enel.com e avviare il download del relativo manuale in formato .pdf.



Flusso
Deroghe_rev2[23058]